

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Шебзухова Татьяна Александровна
 Должность: Директор Пятигорского института (филиал) Северо-Кавказского

федерального государственного технического университета
 Дата подписания: 05.09.2023 14:27:19
 Уникальный программный ключ:
 d74ce93cd40e79275c3ba2f58486412a1c6ef961

Вид практики	ПМ.04 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих УП.04.01 Учебная практика
Способы и формы проведения	концентрировано
Реализуемые компетенции	ОК 1 - 9 ПК 3.1 – 3.2
Результаты обучения при прохождении практики	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение, правила применения режущего инструмента - правила заточки резцов и сверл - способы установки и выверки деталей - правила назначения режимов резания - правила подготовки изделий под сварку - правила выбора режимов сварки - правила наложения прихвата - сущность и технику выполнения типовых слесарных операций <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять режимы резания - составлять технологический процесс обработки детали на станках - выполнять правку, гибку, рубку, резку металлов, - выполнять опилование, клепку, пайку - подготавливать сварочную аппаратуру <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обработки деталей на токарных станках - выполнения работ на сверлильных станках - затачивания резцов и сверл - проверки качества обработки деталей - выполнения типовых слесарных операций - выполнения сборки под сварку, прихватку - выполнения сварки в нижнем положении
Трудоемкость (неделях, часах)	8 недель, 288 часов
Содержание практики	Токарная обработка. Фрезерная обработка. Сверление отверстий по разметке. Сверление сквозных и глухих отверстий. Отрезание заготовки отрезными фрезами. Ознакомление со сварочным оборудованием. Медницко-жестяницкие работы. Наплавка валиков по стальной пластине по прямой. Наплавка валиков по стальной пластине по квадрату. Наплавка смежных и двойных валиков. Плоскостная разметка. Правка, гибка и рубка металла. Резка металла. Опиливание металла. Сверление, зенкерование и развертывание отверстий. Нарезание резьб и комплексные работы. Разборка и сборка двигателей. Разборка и сборка приборов системы питания бензиновых и дизельных двигателей. Разборка и сборка приборов электрооборудования автомобилей. Разборка и сборка сцепления и карданной передачи Разборка и сборка коробки передач и раздаточной коробки. Разборка и сборка задних мостов. Разборка и

	<p>сборка передних мостов. Разборка и сборка рулевого механизма и привода .Техническое обслуживание и текущий ремонт кривошипно-шатунного и газораспределительного механизма, систем охлаждения и смазки двигателя. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы питания бензинового двигателя. Техническое обслуживание и текущий ремонт системы питания дизельного двигателя. Техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования автомобилей. Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов трансмиссии автомобилей. Техническое обслуживание и текущий ремонт ходовой части и рулевого управления. Техническое обслуживание и текущий ремонт тормозных систем</p> <p>Техническое обслуживание и текущий ремонт кабины, оперения и кузова</p>
<p>Формы отчетности</p>	<p>Дифференцированный зачет – 5 семестр</p>

Разработал _____
должность

дата

подпись

Фамилия, инициалы

Директор Колледжа

дата

подпись

Михалина З.А.

Фамилия, инициалы