

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Шебзухова Татьяна Александровна
 Должность: Директор Пятигорского института (филиал) Северо-Кавказского
 федерального университета
 Дата подписания: 23.09.2023 18:11:06
 Уникальный программный ключ:
 d74ce93cd40e39275c3ba2f58486412a1c8ef96f

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
 высшего образования
 «СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 Институт сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске
 Колледж института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

Зам. директора по УР

«13»



М.В. Мартыненко

2020 г.

УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.03.01 Учебная практика

Специальность 23.02.03

Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Форма обучения очная

Учебный план 2020 года

Проводится в 4-5 семестрах

Объем занятий: итого	432 ч.	12 нед.
Из них:		
4 семестр	252 ч.	7 нед.
5 семестр	180 ч.	5 нед.
	Дифференцированный зачет	5 семестр

РАССМОТРЕНО:

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8 от «12» 03. 2020

Председатель ПЦК

О.И. Шарейко

РАЗРАБОТАНО:

Преподаватель

С.Н. Скиперский

«12» 03 2020 г.

СОГЛАСОВАНО:

Учебно-методической комиссией

Протокол № 8 от «15» 04. 2020 г.

Председатель УМК института

А.Б. Нарыжная

Руководитель отдела

послепродажного обслуживания

ООО «Автолюкс»

А. Пономарев



Пятигорск, 2020 г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске
Колледж института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
М.В. Мартыненко
«15» 03 2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.03.01 Учебная практика

Специальность 23.02.03

Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Форма обучения очная

Учебный план 2020 года

Проводится в 4-5 семестрах

Объем занятий: итого	432 ч.	12 нед.
Из них:		
4 семестр	252 ч.	7 нед.
5 семестр	180 ч.	5 нед.
	Дифференцированный зачет	5 семестр

РАССМОТРЕНО:

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8 от «12» 03. 2020

Председатель ПЦК

О.И. Шарейко

РАЗРАБОТАНО:

Преподаватель

С.Н. Скиперский

«12» 03 2020 г.

СОГЛАСОВАНО:

Учебно-методической комиссией

Протокол № 8 от «15» 04. 2020

Председатель УМК института

А.Б. Нарыжная

Руководитель отдела

послепродажного обслуживания

ООО «Автомобильный сервис»

М.А. Пономарев



Пятигорск, 2020 г.

1. Цели учебной практики

Учебная практика студентов колледжа Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске по специальности 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» является завершающим этапом обучения профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих». Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретения первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций.

Цели учебной практики:

- закрепление и углубление знаний, полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- приобретение необходимых практических умений, навыков и опыта практической работы по изучаемой специальности в соответствии с выбранными направлениями профессиональной подготовки.

2. Задачи учебной практики

Задачами учебной практики являются:

- формирование у студента общих и профессиональных компетенций;
- приобретение практического опыта, реализуемого в рамках ОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по специальности 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»;
- проверка знаний, полученных при изучении профессионального модуля ПМ.03 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

3. Место учебной практики в структуре ОП СПО

Учебная практика студентов проводится в соответствии с учебным планом. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Продолжительность учебной практики составляет 12 недель (432 часа).

4. Место проведения учебной практики

Местом проведения практики являются учебно-производственные мастерские колледжа ИСТид г. Пятигорск, ул. Ермолова 46.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие общие и профессиональные компетенции:

№ п/п	Содержание компетенции	Шифр
<u>Общие компетенции</u>		<u>ОК (№)</u>
1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК 1
2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК 2
3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК 3
4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК 4
5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК 5
6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК 6
7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	ОК 7
8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК 8
9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК 9
<u>Профессиональные компетенции</u>		<u>ПК (№)</u>
1.	Выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ.	ПК 3.1
2.	Проверять качество выполняемых работ.	ПК 3.2

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен:

ЗНАТЬ	- назначение, правила применения режущего инструмента - правила заточки резцов и сверл - способы установки и выверки деталей - правила назначения режимов резания - правила подготовки изделий под сварку - правила выбора режимов сварки - правила наложения прихвата - сущность и технику выполнения типовых слесарных операций
УМЕТЬ	- определять режимы резания - составлять технологический процесс обработки детали на станках - выполнять правку, гибку, рубку, резку металлов, - выполнять опилование, клепку, пайку - подготавливать сварочную аппаратуру
ИМЕТЬ ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ	- обработки деталей на токарных станках - выполнения работ на сверлильных станках - затачивания резцов и сверл - проверки качества обработки деталей - выполнения типовых слесарных операций - выполнения сборки под сварку, прихватку - выполнения сварки в нижнем положении

6. Структура и содержание учебной практики

Общая трудоемкость учебной практики составляет 12 недель (432 академических часа).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Семестр	Всего часов	Формы текущего контроля Форма промежуточной аттестации (по семестрам)
1.	Вводное занятие. Охрана труда. Техника безопасности. Ознакомление с оборудованием	4	12	
2.	Токарная обработка.	4	12	
3.	Фрезерная обработка	4	12	
4.	Сверление отверстий по разметке. Сверление сквозных и глухих отверстий	4	8	
5.	Отрезание заготовки отрезными фрезами	4	8	

6.	Комплексные работы	4	12	
7.	Ознакомление со сварочным оборудованием	4	8	
8.	Сварка углового соединения	4	8	
9.	Сварка таврового соединения	4	8	
10.	Сварка нахлесточного соединения	4	8	
11.	Сварка стыкового соединения	4	8	
12.	Сварка в нижнем положении шва уширенных валиков	4	8	
13.	Безопасность труда при слесарных работах. Плоскостная разметка	4	8	
14.	Правка, гибка и рубка металла	4	12	
15.	Резка металла	4	12	
16.	Опиливание металла	4	12	
17.	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий	4	12	
18.	Нарезание резьб и комплексные работы	4	12	
19.	Правила техники безопасности при выполнении разборочно-сборочных работ	4	6	
20.	Разборка и сборка двигателей	4	12	
21.	Разборка и сборка приборов системы питания бензиновых и дизельных двигателей	4	12	
22.	Разборка и сборка приборов электрооборудования автомобилей	4	6	
23.	Разборка и сборка сцепления и карданной передачи	4	12	
24.	Разборка и сборка коробки передач и раздаточной коробки	4	6	
25.	Разборка и сборка задних мостов	4	6	
26.	Разборка и сборка передних мостов	4	6	
27.	Разборка и сборка рулевого механизма и привода	4	6	
	Итого за 4 семестр		252	
1.	Вводное занятие, охрана труда и пожарная безопасность при выполнении практических работ.	5	2	
2.	Контрольный осмотр автомобилей перед выездом на линию и ежедневное техническое обслуживание	5	4	
3.	Техническое обслуживание и текущий ремонт кривошипно-шатунного и газораспределительного механизма, систем охлаждения и смазки двигателя	5	30	

4.	Техническое обслуживание и текущий ремонт системы питания бензинового двигателя	5	18	
5.	Техническое обслуживание и текущий ремонт системы питания дизельного двигателя	5	12	
6.	Техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования автомобилей	5	18	
7.	Техническое обслуживание и текущий ремонт механизмов трансмиссии автомобилей	5	24	
8.	Техническое обслуживание и текущий ремонт заднего моста	5	18	
9.	Техническое обслуживание и текущий ремонт ходовой части и рулевого управления	5	24	
10.	Техническое обслуживание и текущий ремонт тормозных систем	5	18	
11.	Техническое обслуживание и текущий ремонт кабины, оперения и кузова	5	12	
	Итого за 5 семестр		180	Диф.зачет (защита отчета по практике)
	Итого		432	

7. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на учебной практике

Контрольные вопросы и задания для проведения текущей аттестации по разделам (этапам) практики, осваиваемым студентом самостоятельно.

Токарные работы

Изготовление навесов

1. Подготовка рабочего места токаря.
2. Торцовка заготовки.
3. Центровка заготовки.
4. Предварительная проточка.
5. Окончательная проточка.
6. Сверление отверстия.
7. Отрезание.
8. Проточка пальчика.
9. Проточка фаски.
10. Сборка.
11. Уборка рабочего места.

Изготовление сгона

1. Подготовка рабочего места токаря.
2. Торцовка заготовки.
3. Проточка.
4. Нарезка резьбы.
5. Отрезка.
6. Проточка второго конца.
7. Нарезка резьбы.
8. Уборка рабочего места.

Сварочные работы

1. Подготовка рабочего места сварщика.
2. Подбор электрода.
3. Режимы сварки.
4. Правка, рихтовка.
5. Гибка.
6. Прихватка деталей.
7. Подбор сварочного тока.
8. Угловое соединение.
9. Тавровое соединение.
10. Нахлесточное соединение.
11. Стыковое соединение.
12. Сварка в нижнем положении шва уширенных валиков.
13. Уборка рабочего места.

Слесарные работы, ТО и ремонт автомобилей

1. Виды слесарных работ.
2. Производительность труда. Качество продукции.
3. Сущность процесса резания.
4. Определение припусков на обработку.
5. Плоскостная разметка.
6. Инструменты для плоскостной разметки.
7. Приемы плоскостной разметки.
8. Рубка металла.
9. Процесс и приемы рубки.
10. Правка и рихтовка металла.
11. Особенности правки (рихтовки) сварных изделий.
12. Гибка металла.
13. Гибка деталей из листового и полосового материала.
14. Механизация гибочных работ.

15. Гибка и развальцовка труб
16. Расчет длины развертки под гибку.
17. Резка металла
18. Резка ручными ножницами.
19. Резка ножовкой.
20. Механизированная резка.
21. Особые виды резки.
22. Определение припуска под резку.
23. Опиливание металла.
24. Напильники. Классификация напильников.
25. Виды опиливания.
26. Определение припуска под опиливание.
27. Сверление. Сверла.
28. Ручное и механизированное сверление.
29. Сверлильные станки.
30. Сверление отверстий.
31. Определение диаметра сверла для сверления
32. Работа с чертежами изделия, со справочной литературой, таблицами.
33. Зенкерование.
34. Составление ТП зенкерования.
35. Зенкование.
36. Развертывание отверстий.
37. Приемы развертывания.
38. Составление ТП развертывания.
39. Нарезание резьбы
40. Понятие о резьбе. Основные элементы резьбы.
41. Инструмент для нарезания резьбы.
42. ТП нарезания резьбы.
43. Составление ТП нарезания резьбы.
44. Выбор методов организации и технологии проведения ремонта автомобилей.
45. Диагностика технического состояния и определение неисправностей автомобиля и его систем.
46. Подбор технологического оборудования для организации работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей.
47. Выбор технологического оборудования и технологической оснастки: приспособлений и инструментов.
48. Анализ технического контроля автотранспорта.
49. Анализ технической документации.
50. Проведение контроля качества технического обслуживания и текущего

ремонта автомобилей с соблюдением правил по технике безопасности и охране труда.

51. Разработка технологических процессов ремонта деталей и узлов автомобилей.
52. Определение неисправностей агрегатов и узлов автомобилей.
53. Выбор профилактических мер по предупреждению отказов деталей и узлов автомобилей.
54. Устройство и ТО кривошипно-шатунного механизма.
55. Устройство и ТО газораспределительного механизма.
56. Устройство и ТО системы охлаждения.
57. Устройство и ТО смазочной системы.
58. Устройство и ТО системы питания карбюраторного двигателя.
59. Устройство и ТО карбюратора.
60. Устройство и ТО системы питания дизеля.
61. Устройство и ТО ТНВД.
62. Устройство и ТО газобаллонного оборудования.
63. Устройство и ТО инжекторного двигателя.
64. Устройство и ТО источников тока.
65. Устройство и ТО системы зажигания.

8. Формы промежуточной аттестации (по итогам практики)

По завершении практики в 5 семестре студент пишет отчет по практике и сдает дифференцированный зачет (защита отчета по практике).

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики

9.1. Рекомендуемая литература.

9.1.1. Основная литература:

1. Кобринец, Н.В. Общий курс слесарного дела. Средства контроля: пособие. - Минск : РИПО, 2016. - 47 с. : ил. - Библиогр. в кн. - ISBN 978-985-503-537-5 ; То же [Электронный ресурс].
URL:<http://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463622> (26.01.2018).
2. Михневич Е.В. Устройство автотранспортных средств. Практикум [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е.В. Михневич, Т.Н. Бялт-Лычковская. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2016. — 192 с. — 978-985-503-600-6. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67772.html>
3. Петухов, С.В. Справочник мастера машиностроительного производства / С.В. Петухов. - Москва-Вологда :Инфра-Инженерия, 2017. - 357 с. : ил., схем., табл. - ISBN 978-5-9729-0148-7 ; То же [Электронный ресурс]. - URL:

9.1.3 Дополнительные источники:

1. Мычко, В. С. Слесарное дело [Электронный ресурс] : учебное пособие / В. С. Мычко. — Электрон. текстовые данные. - Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. - 220 с. - 978-985-503-505-4. - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67737.html> ЭБС

9.1.3. Методическая литература:

1. Методические указания по организации и проведению учебной практики.

9.1.4. Интернет-ресурсы:

1. http://www.ic-tm.ru/info/o_gurnale издательский центр «технология машиностроения»
2. <http://bibliotekar.ru/auto-uchebnik/index.htm>
3. http://petroltrade.ru/n_avtbenz.html
4. <http://brestauto.com/dizarticle.htm>
5. <http://mehanika.ru/publ/opit/defektovka5/>
6. http://www.youtube.com/watch?v=GCQ_3u1Fup0&feature=related
7. Российское образование" - федеральный портал <http://www.edu.ru/>

9.1.5. Программное обеспечение:

Специальное программное обеспечение не требуется

10. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Слесарная мастерская (7А корпус каб.102)

- Верстаки с тисками,
- тумбочки инструментальные,
- монтажные столики,
- наковальни,
- стеллажи для заготовок.
- Рабочий инструмент: молотки, зубила, ножовки, напильники, наборы гаечных ключей, наборы спецключей, ключи динамометрические, наборы съемников, чертилки, метчики, плашки, развертки, сверла.

Мастерская кузнечно-сварочная (7Д корпус каб.110)

- Сварочный трансформатор ТД 250 – 1 шт. (макет)
- Сварочный трансформатор ТД 306 – 1 шт.
- Сварочный выпрямитель ВСС 300-33 – 1 шт.
- Сварочный выпрямитель ВД306 – 1 шт.
- Сварочный полуавтомат ПДЗ 31243 – 2 шт.
- Сварочный стол – 3 шт.
- Прес-ножницы гильотиновые М 475 – 1 шт.
- Газогенератор АСП 10 – 1 шт.
- Станок затачной – 1 шт.
- Наковальня – 1 шт.
- Слесарный верстак – 2 шт.
- Настольно-сверильный станок – 1 шт.
- Балон пропановый – 1 шт.
- Балон кислородный – 1 шт.

- Резак – 1 шт.
- Рарелка – 1 шт.
- Шланги – 12 м.
- Редуктор кислородный – 1 шт.
- Редуктор пропановый -1 шт.
- Стенд по газосварочным работам – 1 шт.
- Стенд по охране труда – 1 шт.
- Инвертор
- Мультиплаз
- Инструмент сварщика
- Оборудование для газовой сварки
- Сварочные горелки
- Ацетиленовый газогенератор
- Установка для полупневматической сварки в защитном газе

Мастерская токарно-механическая (7А корпус каб.101)

- Наборы слесарного инструмента
- наборы измерительных инструментов
- расходные материалы
- отрезной инструмент
- Станок вертикально-фрезерный 6Р 8510 – 1 штука
- Станок вертикально-сверлильный 2Н125 (227)
- Станок вертикально-фрезерный 6Н 12 1583 (820) – 1 штука
- Станок вертикально-фрезерный 6Р 8932 (902) – 1 штука
- Станок горизонтально-фрезерный 6Р 12 10189 – 1 штука
- Станок горизонтально-фрезерный 6Р 82 б/н (723) – 1 штука
- Станок горизонтально-фрезерный 6м 82 б/н (625) – 1 штука
- Станок долбежный 7417 №1255 – 1 штука
- Станок заточной 332 Б (418) – 1 штука
- Станок заточной 3Б 634 215 28 (498) – 1 штука
- Станок настольно-сверлильный 2А80 б/н (824) – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 62 540 56 737 – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 62 52991 – 1 штука
- Станок токарно-универсальный СН 401 868 П 5Р120 (187) – 1 штука
- Станок Токарно-винторезный ИК 62607285 (236) – 1 штука
- Станок Токарно-винторезный ИК 6259 5492 (222) – 1 штука
- Станок Токарно-винторезный ИК 62 б/н (443) – 1 штука
- Станок Токарно-винторезный 16Б 16КП 3565 (1003) – 1 штука
- Станок токарно-винторезный 16Б 16КП 3581 (1006) – 1 штука
- Станок токарно-винторезный 16Е20 (77) – 1 штука
- Станок токарно-винторезный 16Е 20 – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 62г – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 46034 – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 6242 144 – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 625646 876 (12) – 1 штука
- Станок токарно-винторезный ИК 62г 8362 – 1 штука
- Станок токарно-универсальный фрезерный 675ПФ 5324 (906) – 1 штука

- Стеллажи
- Глубиномеры
- пресс гидравлический;
- расходные материалы;
- комплекты средств индивидуальной защиты;
- огнетушители.

Демонтажно-монтажная мастерская (7А корпус каб.104)

- Станок вертикально-сверлильный 2118А– 1 штука
- Станок радиально-сверлильный 2К521276750 – 1 штука
- Станок радиально-сверлильный 2К5214901 (907) – 1 штука
- Станок заточной 332Б – 1 штука
- Двигатель КАМАЗ 740 – 1 штука
- Передний мост ГАЗ 24 – 1 штука
- Передний мост автомобиля ГАЗ 53А – 1 штука
- Задний мост ГАЗ 53А– 1 штука
- Задний мост ГАЗ 24– 1 штука
- Коробка передач ЗИЛ 130 – 3 штуки
- Двигатель ЗИЛ 130 (без головок) – 1 штука
- Коробка передач КАМАЗ 740 – 1 штука
- Карданная передача ГАЗ 24 – 1 штука
- Рулевой механизм ГАЗ 53А– 1 штука
- Рулевой механизм ЗИЛ 130 – 1 штука
- Стенд сцепление ГАЗ 24 – 1 штука
- Стенд КШМ ВАЗ 2101 – 1 штука
- Стенд ГРМ КАМАЗ 740 – 1 штука
- Стенд система смазки КАМАЗ 740 – 1 штука
- Стенд компрессор КАМАЗ 740 – 1 штука
- Стенд карбюратор К 88А – 1 штука
- Верстаки с тисками – 20 штук
- Наковальня – 1 штука
- Монтажные столики – 3 штуки

Лаборатория Электрооборудования автомобилей (7Дкорпус каб.103)

- Комплект деталей электрооборудования автомобилей и световой сигнализации;
- приборы, инструменты и приспособления;
- демонстрационные комплексы «Электрооборудование автомобилей»;
- плакаты по темам лабораторно-практических занятий;
- стенд «Диагностика электрических систем автомобиля»;
- стенд «Диагностика электронных систем автомобиля»;
- осциллограф;
- мультиметр;
- комплект расходных материалов.

Лаборатория «Автомобильных эксплуатационных материалов» 7Д104

- аппарат для определения температуры застывания нефтепродуктов;
- аппарат для разгонки нефтепродуктов;
- баня термостатирующая шестиместная со стойками
- баня термостатирующая

- колбонагреватель
- комплект лабораторный для экспресс- анализа топлива.

Лаборатория «Двигателей внутреннего сгорания» ауд. 7 Д102

- Макет роторного двигателя
- Макет двигателя ЗМЗ-402
- Макет двигателя автомобиля RenaultLogan
- Макет двигателя автомобиля ГАЗ-53
- Макет двигателя Subaru EJ20
- Макет системы питания дизельного двигателя
- Макет газораспределительного механизма

Все помещения (учебные кабинеты, лаборатории, мастерские, цеха, отделы, административный корпус) соответствуют требованиям техники безопасности и противопожарной безопасности при проведении учебной практики.