

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Шебзухова Татьяна Александровна
 Должность: Директор Пятигорского института (филиал) Северо-Кавказского
 федерального университета
 Дата подписания: 23.09.2023 19:27:01
 Уникальный программный ключ:
 d74ce93cd40e39275c3ba2f58486412a1c8af966

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
 ФЕДЕРАЦИИ**
 Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
 высшего образования
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
 Институт сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске
 Колледж Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске



УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.03.01 учебная практика

Специальность СПО 29.02.04

Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Учебный план 2020 года

Проводится в 3-6 семестрах

Объем занятий: итого	252 ч.	7 нед.
Из них:		
3 семестр	72 ч.	2 нед.
4 семестр	72 ч.	2 нед.
5 семестр	36 ч.	1 нед.
6 семестр	72 ч.	2 нед.
	Дифференцированный зачет 6 семестр	

РАССМОТРЕНО:

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8 от «12» 03.2022

Председатель ПЦК

 Будан О.И.

РАЗРАБОТАНО:

Преподаватель – Татарничева Е.Н.



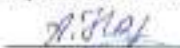
«12» 03 2022

СОГЛАСОВАНО:

Учебно-методической комиссией

Протокол № 8 от «15» 04.2022

Председатель УМК института

 А.Б. Нарыжная

Председатель ПК «Мода»

 Газаров Г.Ю.

Пятигорск 2020

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

Колледж Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

Зам. директора по УР

М.В. Мартыненко

«15» 04 2020г.

УТВЕРЖДАЮ

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.03.01 учебная практика

Специальность СПО 29.02.04

Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Учебный план 2020 года

Проводится в 3-6 семестрах

Объем занятий: итого	252 ч.	7 нед.
Из них:		
3 семестр	72 ч.	2 нед.
4 семестр	72 ч.	2 нед.
5 семестр	36 ч.	1 нед.
6 семестр	72 ч.	2 нед.
	Дифференцированный зачет	6 семестр

РАССМОТРЕНО:

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8 от «12» 03.2020г.

Председатель ПЦК

 Будаш О.И.

РАЗРАБОТАНО:

Преподаватель – Татаринцева Е.Н.



«12» 03 2020г.

СОГЛАСОВАНО:

Учебно-методической комиссией

Протокол № 8 от «15» 04.2020г.

Председатель УМК института

 А.Б. Нарыжная

Председатель ПК «Мода»

 Газаров Г.Ю.

Пятигорск 2020

1. Цели учебной практики

Учебная практика студентов Института сервиса, туризма и дизайна по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» является одним из этапов обучения профессионального модуля ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве» и проводится концентрированно после освоения студентами программы теоретического обучения профессионального модуля ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве».

Цели учебной практики:

- закрепление и углубление знаний, полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по изучаемой специальности.

2. Задачи учебной практики

Задачами учебной практики являются:

- формирование у студентов общих и профессиональных компетенций;
- приобретение практического опыта по подготовке и организации технологических процессов на швейном производстве по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»;
- проверка знаний, полученных после изучения профессионального модуля ПМ.03 «Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве».

3. Место учебной практики в структуре ОП СПО

Учебная практика студентов проводится в соответствии с учебным планом. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Продолжительность учебной практики составляет 7 недель (252 часа).

4. Место проведения учебной практики

Местом проведения практики являются учебно – производственные мастерские колледжа Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске, ул. Московская 31.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие общие и профессиональные компетенции:

№ п/п	Содержание компетенции	Шифр
<u>Общие компетенции</u>		<u>ОК (№)</u>
1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК 1
2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые	ОК 2

	методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК 3
4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК 4
5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК 5
6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК 6
7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	ОК 7
8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК 8
9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК 9
<u>Профессиональные компетенции</u>		<u>ПК (№)</u>
1.	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.	ПК 3.1.
2.	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами.	ПК 3.2.
3.	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).	ПК 3.3.
4.	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции.	ПК 3.4.

В результате прохождения практики обучающийся должен:

ЗНАТЬ	способы обработки различных видов одежды
УМЕТЬ	обрабатывать различные виды одежды
ИМЕТЬ ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ	поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий

6. Структура и содержание учебной практики

Общая трудоемкость учебной практики составляет 7 недель (252 академических часа).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Семестр	Всего часов	Формы текущего контроля Форма промежуточной аттестации
1	Общие сведения об одежде, классификация одежды. Этапы и виды работ при производстве одежды. Способы соединения деталей при изготовлении швейных изделий. Инструктаж по пожарной безопасности. Ознакомление с инструментами и приспособлениями для ручных работ. Организация ручного рабочего места. Классификация ручных стежков и их строчек.	3	6	
2	Ручные работы Инструктаж по технике безопасности на ручном рабочем месте. Выполнение строчек прямых, косых, крестообразных стежков, технические условия на их выполнение. Терминология ручных работ Выполнение строчек петлеобразных, петельных и специальных стежков, технические условия на их выполнение	3	12	
3	Машинные работы Организация рабочего места, инструменты и приспособления для выполнения машинных работ. Инструктаж по технике безопасности Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов, технические условия на их выполнение. Освоение навыков при работе на специальных машинах.	3	18	
4	Влажно- тепловая обработка швейных изделий. Организация рабочего места для влажно-тепловых работ. Оборудование и приспособления. Терминология влажно-тепловых работ. Технические условия на влажно- тепловые работы. Операции ВТО, клеевое соединение деталей. Техника безопасности на утюжильном рабочем месте.	3	6	

5	Обработка прорезных карманов. Виды карманов и их назначение. Изготовление прорезного кармана « в рамку» Обработка прорезного кармана с клапаном с одной обтачкой. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Изготовление прорезного кармана с листочкой с настрочными концами. Обработка накладных карманов Обработка карманов в рельефных швах	3	30	
	Итого за 3 семестр		72	
6	Обработка прямой юбки с притачным поясом и шлицей. Детали кроя юбки, направление нити основы в этих деталях, обработка вытачек, шлицы. Выбор рациональных способов технологии и технических режимов производства юбок. Обработка боковых срезов, застежки на тесьму « молнию» в юбке. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа юбки. Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия.	4	30	
7	Обработка мужских брюк. Детали кроя брюк, направление нити основы в этих деталях. ВТО частей брюк, обработка вытачек. Выбор рациональных способов технологии и технологического режимов производства брюк. Обработка карманов на передних частях брюк Обработка боковых и шаговых срезов брюк. Обработка застежки тесьмой-молнией. Обработка верхнего среза брюк поясом с корсажной лентой. Обработка низа брюк брючной тесьмой. Окончательная отделка мужских брюк. Контроль качества готового изделия.	4	42	

	Итого за 4 семестр		72	
8	Обработка куртки без подкладки. Детали кроя верха, направление нити основы. Наименование линий и срезов. Обработка полочек, рельефов, ВТО полочек. Обработка спинки со швом посередине, с рельефами. Обработка карманов в куртке. Обработка бортов подбортами, низа в изделии. Обработка воротников и соединение их с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия.	5	36	
	Итого за 5 семестр		36	
9	Обработка блузы. Детали кроя блузы, направление нитей основы в этих деталях. Обработка рюшей, кокеток, бортов, застежки. Обработка воротников и соединение их с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с блузой. Обработка низа рукавов манжетами. Обработка низа блузы, чистка изделия, окончательная ВТО изделия. Пришивание пуговиц. Окончательная отделка пальто. Изготовление петель. Окончательная ВТО изделия. Пришивание фурнитуры.	6	30	
10	Обработка жакета с подкладкой. Детали кроя верха, подкладки изделия. Дублирование деталей. Обработка полочек. Обработка рельефных швов. ВТО полочек. Обработка карманов. Обработка спинки. Соединение подбортов с полочками. Обработка низа жакета. Соединение воротника с горловиной. Соединение пальто с подкладкой.	6	42	

	Соединение рукавов с подкладкой и втачивание их в пройму. Обработка проймы. Окончательная отделка жакета. Контроль качества готового изделия.			
	Итого за 6 семестр		72	Диф. зачет (защита отчета по практике)
	Итого		252	

7. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на учебной практике

Контрольные вопросы и задания для проведения текущей аттестации по разделам (этапам) практики, осваиваемым студентом самостоятельно.

1. Какие основные инструменты и приспособления применяются для ручных работ?
2. Что называется стежком? Как определить длину стежка?
3. Как следует правильно организовать рабочее место для ручных работ?
4. Зачем и как строчку в начале и в конце закрепляют?
5. Что называется строчкой?
6. Какая деталь посаживается при стачивании двух деталей? Почему?
7. Что называется швом?
8. Как определить ширину шва и правильность его выполнения?
9. Где применяются стачные, обтачные, настрочные, расстрочные, запошивочные, окантовочные швы?
10. Как следует правильно организовать рабочее место для машинных работ?
11. От чего зависит ширина шва?
12. Назвать возможные дефекты при выполнении швов? Как их устранить?
13. Для чего выполняют влажно-тепловую обработку?
14. Какие приспособления и оборудование применяют при влажно-тепловых работах? Правила пользования ими.
15. От каких факторов зависят режимы влажно-тепловых работ?
16. Перечислить основные виды влажно-тепловых работ.
17. Какие правила по технике безопасности должен выполнять работающий на машине, с утюгом, прессом.
18. Чем отличается летнее пальто от демисезонного?
19. Как определить размер изделия?
20. Где располагают карманы в женском жакете?
21. От чего зависит величина входа в карман?
22. Какие детали необходимы для обработки прорезных и накладных карманов?
23. Как определить правильность обработки карманов?
24. Почему основную ткань клапана кармана посаживают в углах при обтачивании?

25. Для чего нужен долевик в прорезных карманах?
26. Какие способы обработки среднего шва вы знаете?
27. Как образуют выпуклость на спинке в области лопаток?
28. Благодаря чему достигают прилегания к фигуре по линии талии изделия с цельной спинкой и со спинкой имеющей средний шов?
29. Назовите места прокладывания кромки на спинке.
30. По какой детали сметывают и стачивают боковые срезы?
32. Как правильно разутюжить боковые швы?
33. Какие могут возникнуть дефекты при неправильном соединении боковых срезов?
34. Из каких деталей состоит воротник?
35. Как проходит долевая нить в нижних воротниках пиджачного типа, отложного, типа шаль?
36. Как проверить правильность соединения воротника с горловиной?
37. Какие виды застежек применяются в юбках, каковы места их расположения?
38. На каких участках горловины при вметывании посаживают нижний воротник, а на каких – полочки?
39. Как выполняют влажно-тепловую обработку полочек жакета?
40. Назвать расположение правильно вметанного рукава относительно изделия.
41. Как проверить правильность соединения подкладки с изделием?
42. Какие виды складок применяются при обработке юбок?

8. Формы промежуточной аттестации (по итогам практики)

По завершении практики в 6 семестре студенты пишут отчет по практике и сдают дифференцированный зачет (защита отчета по практике).

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики

9.1. Рекомендуемая литература.

9.1.1. Основная литература:

1. Мендельсон В.А. Технология швейных изделий [Электронный ресурс] : учебное пособие / В.А. Мендельсон, А.Р. Грей. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. — 204 с. — 978-5-7882-1815-1. — Режим доступа:

<http://www.iprbookshop.ru/62320.html>

2. Полянская, Т. В. Особенности технологии обработки трикотажных изделий : учеб. пособие / Т.В. Полянская. - М. : ИД "Форум", 2019. - 160 с. : ил. - (Среднее профессиональное образование). - Библиогр.: с. 158. - ISBN 978-5-8199-0810-5

3. Проектирование изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / Ю.А. Коваленко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 96 с. — 978-5-7882-1896-0. — Режим доступа:

<http://www.iprbookshop.ru/62563.html>

9.1.2. Дополнительная литература:

1. Гирфанова Л.Р. Технология швейных изделий из кожи [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.Р. Гирфанова, Р.Ф. Каюмова. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 95 с. — 978-5-4486-0071-5. — Режим доступа: <http://www.iprbook>

2. Юргель Е.А. Оборудование швейного производства. Лабораторный практикум [Электронный ресурс] : пособие / Е.А. Юргель. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 148 с. — 978-985-503-532-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67670.html>

3. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.А. Валеев [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. — 88 с. — 978-5-7882-1727-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62218.html>

9.1.3. Методическая литература:

1. Методические указания по организации и проведению учебной практики.

9.1.4. Интернет-ресурсы:

1. http://abc.vvsu.ru/Books/l_izdkozsh/page0001.asp - Технология изготовления изделий из натуральной кожи.
2. <http://www.znaytovar.ru/new3570.html> - Особенности моделирования, конструирования и производства трикотажных изделий
3. <http://reftrend.ru/291328.html> - Особенности обработки изделий из плащевых смесовых и капроновых тканей

10. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Лаборатория художественно-конструкторского проектирования, конструирования изделий и раскроя ткани (8 корпус каб.4)

- Промышленная швейная машинка Минерва 62761-1шт
- Оверлок Typical 4-ч ниточный (головка)-1шт
- Петельная машина 25 а класс-1шт
- Промышленная швейная машинка Typical Gc6150H (головка)столК – 2 штуки
- Промышленная швейная машинка Typical GK31030 (головка)-1шт.
- Швейная машинка 1022 класса – 5 штук
- Оверлок 51 кл 1 штука
- Раскройный стол 1 шт.
- Утюжильные столы-2шт, 2006.
- Комплект учебной мебели (преподавательские стол, стул; столы и стулья для обучающихся)

Лаборатория макетирования швейных изделий

Мастерская швейного производства (8 корпус каб.5)

- Головка швейной машинки 1022 класса-1шт

- Оверлок Typical 4-ч ниточный (головка)-1шт
- Петельная машинка 25-1 класса-1шт
- Промышленная швейная машинка Typical Gc6150H (головка)столК-1шт
- Швейная машинка 1022 класса – 6 шт
- Швейная машинка 26 класса-1шт
- Швейная машинка 51-264 класса-1шт
- Промышленная швейная машинка Минерва 62761кл 1 шт.
- Раскройный стол 1 шт.
- Утюжилльные столы 2 штуки, 2006.

Лаборатория испытания материалов (3 корпус каб.321)

- Лабораторное оборудование:
- Аппарат для дистилляции воды
- Набор ареометров
- Баня комбинированная лабораторная
- Весы технические с разновесами
- Весы аналитические с разновесами
- Весы электронные учебные до 2 кг
- Гигрометр (психрометр)
- Колориметр-нефелометр фотоэлектрический
- Нагреватель для пробирок
- рН-метр милливольтметр
- Печь тигельная
- Спиртовка
- Столик подъемно-поворотный с 2-мя плоскостями
- Установка для титрования
- Центрифуга демонстрационная
- Шкаф сушильный
- Электроплитка лабораторная
- Посуда:
- Бюксы
- Бюретка прямая с краном или оливой
- вместимостью 10 мл, 25 мл
- Воронка лабораторная
- Колба коническая разной емкости
- Колба мерная разной емкости
- Кружки фарфоровые
- Палочки стеклянные
- Пипетка глазная
- Пипетка (Мора) с одной меткой разной вместимостью
- Пипетка с делениями разной вместимостью
- Пробирки
- Стаканы химические разной емкости

- Стекла предметные
- Ступка и пестик
- Тигли фарфоровые
- Цилиндры мерные
- Чашка выпарительная
- Вспомогательные материалы:
- Банка с притертой пробкой
- Бумага фильтровальная
- Вата гигроскопическая
- Груша резиновая для микробюреток и пипеток
- Держатель для пробирок
- Ерши для мойки колб и пробирок
- Капсуляторка
- Карандаши по стеклу
- Кристаллизатор
- Ножницы
- Палочки графитовые
- Трубки резиновые соединительные.
- Штатив лабораторный для закрепления посуды и приборов
- (штатив физический с 2-3) лапками
- Штатив для пробирок
- Щипцы тигельные
- Фильтры беззольные
- Трубки стеклянные
- Трубки хлоркальциевые
- Стекла часовые
- Эксикатор
- Химические реактивы (количество в зависимости от числа групп, человек).
- Комплект наглядных пособий (плакаты, схемы, стенды, CD)

Лаборатория автоматизированного проектирования швейных изделий (8 корпус каб.7)

- Компьютер в сборе в составе Pentium G620\4096\250\DVD+RW-10шт.
- Компьютер в сборе в составе Pentium G620\4096\500\DVD-RWGT
- Беспроводная точка доступа Wi-Fi Zyxel NWA-3160
- Проектор Epson EB-X12+ потолочное крепление
- Экран настенный ScreenMedia Goldview
- Настраиваемый компактный коммутатор EasySmart с 16 портами
- Источник бесперебойного питания IpportPower Pro1000 black
- Стол компьютерный с надстройкой- 10шт.
- Стол мультимедийный
- Интерактивная доска Panasonic Elite Panaboard
- Принтер Phaser 3140 лазерный A4 18стр 8Мб GDI

Все помещения соответствуют действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебной практики.