

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Шебзухова Татьяна Александровна

Должность: Директор Пятигорского института (филиал) Северо-Кавказского федерального университета

Дата подписания: 23.09.2023 18:23:03

Уникальный программный ключ:

d74ce93cd40e39275c3ba2f58486412a1c8ef96f

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

Колледж Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

Зам. директора по УР

М.В. Мартыненко

«15»

03

2020г.

УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.05.01 учебная практика

Специальность СПО 29.02.04

Конструирование, моделирование и технология швейных изделий

Учебный план 2020 года

Проводится в 5-6 семестрах

Объем занятий: итого	180 ч.	5 нед.
Из них:		
5 семестр	72 ч.	2 нед.
6 семестр	108 ч.	3 нед.
	Дифференцированный зачет 6 семестр	

РАССМОТРЕНО:

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8 от «12» 03 2020г.

Председатель ПЦК



Будаш О.И.

РАЗРАБОТАНО:

Преподаватель



Е.Н.Татаринцева

«12»

03

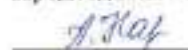
2020г.

СОГЛАСОВАНО:

Учебно-методической комиссией

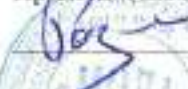
Протокол № 8 от «15» 04 2020г.

Председатель УМК института



А.Б. Нарыжная

Председатель ПК «Мода»



Газаров Г.Ю.



Пятигорск, 2020

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**
**Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования**
«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Институт сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске
Колледж Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске

УТВЕРЖДАЮ
 Зам. директора по УР
 М.В. Мартыненко
 «15» 04 2020г.



ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
УП.05.01 учебная практика
 Специальность СПО 29.02.04
 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий
 Учебный план 2020 года
 Проводится в 5-6 семестрах

Объем занятий: итого	180 ч.	5 нед.
Из них:		
5 семестр	72 ч.	2 нед.
6 семестр	108 ч.	3 нед.
	Дифференцированный зачет 6 семестр	

РАССМОТРЕНО:

Предметно-цикловой комиссией

Протокол № 8 от «12» 03 2020г.

Председатель ПЦК

 Будан О.И.

РАЗРАБОТАНО:

Преподаватель

 Е.Н.Татаринцева

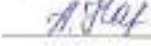
«12» 03 2020г.

СОГЛАСОВАНО:

Учебно-методической комиссией

Протокол № 8 от «15» 04.2020г.

Председатель УМК института

 А.Б. Нарыжная

Председатель ПК «Мода»

 Газаров Г.Ю.



Пятигорск, 2020

1. Цели учебной практики

Учебная практика студентов колледжа Института сервиса, туризма и дизайна по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» базовой подготовки является одним из этапов обучения соответствующего профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» и проводится концентрированно после освоения студентами программы теоретического обучения профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих».

Цели учебной практики:

- закрепление и углубление знаний полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- приобретение и отработка необходимого объема практических навыков и умений в условиях изготовления изделий на конкретную фигуру.

2. Задачи учебной практики

Задачи учебной практики:

- формирование у студентов общих и профессиональных компетенций;
- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений студентов после изучения МДК.05.01 «Освоение основных умений и навыков по профессии «Портной»»;
- приобретение первоначального практического опыта по специальности.

3. Место учебной практики в структуре ОП СПО

Учебная практика студентов проводится в соответствии с учебным планом. Сроки проведения практики устанавливаются в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Продолжительность учебной практики составляет 5 недель (180 часов).

4. Место проведения учебной практики

Местом проведения практики являются учебно – производственные мастерские колледжа Института сервиса, туризма и дизайна (филиал) СКФУ в г. Пятигорске, ул. Московская 31.

5. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики.

В результате прохождения данной учебной практики обучающийся должен приобрести следующие общие и профессиональные компетенции:

№ п/п	Содержание компетенции	Шифр
Общие компетенции		ОК (№)
1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК 1
2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК 2
3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК 3
4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК 4
5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК 5
6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК 6
7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	ОК 7

8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК 8
9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК 9
Профессиональные компетенции		ПК (№)
1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизами.	ПК 5.1.
2	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	ПК 5.2.
3	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	ПК 5.3.
4	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.	ПК 5.4.

В результате прохождения практики обучающийся должен:

ЗНАТЬ	форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевого и уточной нити; волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов; физико-механические и гигиенические свойства тканей; современные материалы и фурнитуру; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное (новейшее) оборудование; технологический процесс изготовления изделий; виды технологической обработки изделий одежды; ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; современные технологии обработки швейных изделий; технические требования к выполнению операции ВТО; технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.
УМЕТЬ	сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых

	работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально; применять современные методы обработки швейных изделий; читать технический рисунок; выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно - технологическими картами; пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);
ИМЕТЬ ПРАКТИЧЕСКИЙ ОПЫТ	изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; определения свойств, применяемых материалов; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; выполнение влажно-тепловых работ; поиска информации нормативных документов.

6. Структура и содержание учебной практики

Общая трудоемкость учебной практики составляет 5 недель (180 академических часов).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Семестр	Всего часов	Формы текущего контроля Форма промежуточной аттестации (по семестрам)
1	Инструктаж по технике безопасности. Поузловая обработка различных видов одежды. Изготовление платья по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.	5	6	
2	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких и отделочных деталей. Обработка спинки и переда	5	6	
3	Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка застежки	5	6	
4	Обработка воротника и соединение его с изделием	5	6	
5	Обработка рукавов и соединение их с изделием	5	6	
6	Окончательная отделка. Контроль качества	5	6	
7	Изготовление юбки по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.	5	6	

8	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка вытачек, складок, боковых срезов	5	6	
9	Обработка застежки. Обработка подкладки. Соединение юбки с подкладкой	5	6	
10	Обработка верхнего среза.	5	6	
11	Обработка низа юбки и подкладки.	5	6	
12	Окончательная отделка изделия.	5	6	
	Итого за 5 семестр		72	
13	Инструктаж по технике безопасности. Изготовление жакета без подкладки. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.	6	6	
14	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких деталей, полочек и спинки, карманов	6	6	
15	Обработка карманов	6	6	
16	Обработка бортов, боковых и плечевых срезов.	6	6	
17	Обработка воротника и соединение его с изделием	6	6	
18	Обработка рукавов Соединение рукавов с изделием	6	6	
19	Обработка низа жакета. Окончательная отделка изделия	6	6	
20	Изготовление платья по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.	6	6	
21	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких и отделочных деталей. Обработка спинки и переда	6	6	
22	Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка застежки	6	6	
23	Обработка воротника и соединение его с изделием	6	6	
24	Обработка рукавов и соединение их с изделием	6	6	
25	Окончательная отделка. Контроль качества	6	6	
26	Изготовление юбки по образцу. Графическое изображение и технические условия изготовления всех узлов заданного швейного изделия.	6	6	
27	Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка вытачек, складок, боковых срезов	6	6	
28	Обработка застежки. Обработка подкладки. Соединение юбки с подкладкой	6	6	
29	Обработка верхнего среза.	6	6	
30	Обработка низа юбки и подкладки. Окончательная отделка изделия.	6	6	
	Итого за 6 семестр		108	Диф.зачет (защита отчета по практике)
	ИТОГО		180	

7. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на учебной практике:

Контрольные вопросы и задания для проведения текущей аттестации по разделам практики, осваиваемым студентом самостоятельно.

1. Направление моды на 2021 год.
2. Стил в одежде .
3. Назначение одежды.
- 5.Современные методы обработки швейных изделий.
6. Современное оборудование.
7. Современные материалы и фурнитура
9. Описание внешнего вида модели.
10. Эскиз и технический рисунок модели.
11. Наименование срезов и линий деталей в плечевой одежде.
13. Наименование срезов и линий деталей в поясной одежде.
14. Спецификация деталей изделия.
15. Поясные изделия : детали кроя, направления нитей основы.
16. Плечевые изделия : детали кроя, направления нитей основы.
19. Припуски к деталям поясных изделий мужской и женской одежды.
20. Припуски к деталям плечевых изделий мужской и женской одежды.
21. Технические условия на раскладку лекал на ткани.
22. Особенности раскладки лекал из тканей в клетку и полоску.
- 23.Технологическая последовательность обработки верхней одежды.
- 24.Технологическая последовательность обработки легкого платья.
25. Технологическая последовательность обработки поясных изделий.
26. Схемы сборки верхней одежды.
27. Схемы сборки легкого платья.
28. Виды раскладки лекал.
29. Виды подкладочных материалов.
- 30 Клеевые прокладочные материалы.
31. Волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов.
32. Характеристика ткани по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам.
33. Ремонт одежды, виды ремонта, способы ремонта.
34. Виды износа изделия, обновление одежды, перелицовка изделия.
35. Обновление одежды.
36. Классификация приспособлений малой механизации.
37. Классификация оборудования для ВТО.
38. Проверка качества готовых изделий.
39. Классификация трикотажных полотен.
40. Свойства натуральных кожи и замши.
41. Выбор оборудования для изготовления изделий из кожи и замши.
42. Особенности обработки изделий из кожи и замши.
43. Оборудование для пошива изделий из искусственного меха.
44. Общие сведения о меховых изделиях.
45. Особенности раскроя и изготовления меховых изделий .

8. Формы промежуточной аттестации (по итогам практики)

По завершении практики в 6 семестре студенты пишут отчет по практике и сдают дифференцированный зачет (защита отчета по практике).

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебной практики

9.1. Рекомендуемая литература.

9.1.1. Основная литература:

- 1.Проектирование изделий легкой промышленности [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / Ю.А. Коваленко [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский

национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 96 с. — 978-5-7882-1896-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62563.html>

2. Юргель Е.А. Оборудование швейного производства. Лабораторный практикум [Электронный ресурс] : пособие / Е.А. Юргель. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 148 с. — 978-985-503-532-0. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67670.html>

3. Азанова А.А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий [Электронный ресурс] : учебное пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. — 148 с. — 978-5-7882-1735-2. — Режим доступа: <http://>

9.1.2. Дополнительная литература:

1. Букач Л.А. Материаловедение и технология ручной вышивки [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.А. Букач, М.А. Ровнейко. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. — 328 с. — 978-985-503-541-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67650.html>

2. Основы машиноведения швейного производства [Электронный ресурс] : учебное пособие / И.А. Валеев [и др.]. — Электрон. текстовые данные. — Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. — 88 с. — 978-5-7882-1727-7. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62218.html>

9.1.3. Методическая литература:

1. Методические указания по организации и проведению учебной практики.

9.1.4. Интернет-ресурсы:

1. <http://remeslo.epot.biz/viewtopic.php?id=12> – Основы кроя

2. <http://shei-sama.ru> –Шей сама

10. Материально-техническое обеспечение учебной практики

Лаборатория художественно-конструкторского проектирования, конструирования изделий и раскроя ткани (8 корпус каб.4)

- Промышленная швейная машинка Минерва 62761-1шт
- Оверлок Typical 4-ч ниточный (головка)-1шт
- Петельная машина 25 а класс-1шт
- Промышленная швейная машинка Typical Gc6150H (головка)столК – 2 штуки
- Промышленная швейная машинка Typical GK31030 (головка)-1шт.
- Швейная машинка 1022 класса – 5 штук
- Оверлок 51 кл 1 штука
- Раскройный стол 1 шт.
- Утюжильные столы-2шт, 2006.
- Комплект учебной мебели (преподавательские стол, стул; столы и стулья для обучающихся)

Лаборатория макетирования швейных изделий

Мастерская швейного производства (8 корпус каб.5)

- Головка швейной машинки 1022 класса-1шт
- Оверлок Typical 4-ч ниточный (головка)-1шт
- Петельная машинка 25-1 класса-1шт
- Промышленная швейная машинка Typical Gc6150H (головка)столК-1шт
- Швейная машинка 1022 класса – 6 шт
- Швейная машинка 26 класса-1шт
- Швейная машинка 51-264 класса-1шт
- Промышленная швейная машинка Минерва 62761кл 1 шт.
- Раскройный стол 1 шт.
- Утюжильные столы 2 штуки, 2006.

Лаборатория испытания материалов (3 корпус каб.321)

- Лабораторное оборудование:
- Аппарат для дистилляции воды
- Набор ареометров
- Баня комбинированная лабораторная
- Весы технические с разновесами
- Весы аналитические с разновесами
- Весы электронные учебные до 2 кг
- Гигрометр (психрометр)
- Колориметр-нефелометр фотоэлектрический
- Нагреватель для пробирок
- рН-метр милливольметр
- Печь тигельная
- Спиртовка
- Столик подъемно-поворотный с 2-мя плоскостями
- Установка для титрования
- Центрифуга демонстрационная
- Шкаф сушильный
- Электроплитка лабораторная
- Посуда:
- Бюксы
- Бюретка прямая с краном или оливой
- вместимостью 10 мл, 25 мл
- Воронка лабораторная
- Колба коническая разной емкости
- Колба мерная разной емкости
- Кружки фарфоровые
- Палочки стеклянные
- Пипетка глазная
- Пипетка (Мора) с одной меткой разной вместимостью
- Пипетка с делениями разной вместимостью
- Пробирки
- Стаканы химические разной емкости
- Стекла предметные
- Ступка и пестик
- Тигли фарфоровые
- Цилиндры мерные
- Чашка выпарительная
- Вспомогательные материалы:
- Банка с притертой пробкой
- Бумага фильтровальная
- Вата гигроскопическая
- Груша резиновая для микробюреток и пипеток
- Держатель для пробирок
- Ерши для мойки колб и пробирок
- Капсуляторка
- Карандаши по стеклу
- Кристаллизатор
- Ножницы
- Палочки графитовые
- Трубки резиновые соединительные.
- Штатив лабораторный для закрепления посуды и приборов

- (штатив физический с 2-3) лапками
- Штатив для пробирок
- Щипцы тигельные
- Фильтры беззольные
- Трубки стеклянные
- Трубки хлоркальциевые
- Стекла часовые
- Эксикатор
- Химические реактивы (количество в зависимости от числа групп, человек).
- Комплект наглядных пособий (плакаты, схемы, стенды, CD)
Лаборатория автоматизированного проектирования швейных изделий (8 корпус каб.7)
- Компьютер в сборе в составе Pentium G620\4096\250\DVD+RW-10шт.
- Компьютер в сборе в составе Pentium G620\4096\500\DVD-RWGT
- Беспроводная точка доступа Wi-Fi Zyxel NWA-3160
- Проектор Epson EB-X12+ потолочное крепление
- Экран настенный ScreenMedia Goldview
- Настраиваемый компактный коммутатор EasySmart с 16 портами
- Источник бесперебойного питания IpportPower Pro1000 black
- Стол компьютерный с надстройкой- 10шт.
- Стол мультимедийный
- Интерактивная доска Panasonic Elite Panaboard
- Принтер Phaser 3140 лазерный A4 18стр 8Мб GDI

Все помещения соответствуют действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебной практики.

4.1.1. Основная литература:

4.1.2. Дополнительная литература:

4.1.3. Методическая литература:

- Методические указания для практических занятий.
- Методические указания для самостоятельной работы.

4.1.4.

-