

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Шебзухов Тимур Александрович

Должность: Директор Пятигорского института (филиал) Северо-Кавказского
федерального университета

Дата подписания: 13.06.2024 16:36:24

Уникальный программный ключ:

d74ce93cd40e39275c3ba2f58486412a1c8ef96f

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Пятигорский институт (филиал) СКФУ

Колледж Пятигорского института (филиал) СКФУ

УТВЕРЖДАЮ

Директор Пятигорского института
(филиал) СКФУ
Т.А. Шебзухова

Рабочая программа практики
ПП.05.01 Производственная практика

Специальность

29.02.10 Конструирование, моделирование и технология
изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Форма обучения очная

Рабочая программа производственной практики разработана на основании федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам), с учётом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей.

Рабочая программа производственной практики разработана:

- 1 Гараян Л.Г., преподаватель колледжа Пятигорского института (филиал) СКФУ
фамилия, имя, отчество, ученая степень, ученое звание, место работы преподавателя

СОГЛАСОВАНО:

Представитель работодателя

Директор ПК «Мода» г.Пятигорск

должность представителя работодателя, наименование
организации и город ее расположения

Газаров Г.Ю.

Фамилия, инициалы

1. Паспорт программы практики

1.1. Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ)

Производственная практика ПП.05.01 принадлежит к профессиональному циклу, проводится в 6 семестре.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цель:

- закрепление и углубление знаний, полученных студентами в процессе теоретического обучения;
- приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по изучаемой специальности.

Задачи:

- формирование у студентов знаний, умений и навыков, профессиональных компетенций, профессионально значимых личностных качеств;
- приобретение практического опыта, реализуемого в рамках ОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам);
- развитие профессионального интереса, формирование мотивационно-целостного отношения к профессиональной деятельности, готовности к выполнению профессиональных задач в соответствии с нормами морали, профессиональной этики и служебного этикета;
- адаптация студентов к профессиональной деятельности.

Вид профессиональной деятельности: Выполнение работ по раскрою и пошиву изделий по индивидуальным заказам.

В ходе прохождения практики обучающийся должен иметь практический опыт:

- выполнения макетов моделей швейных изделий;
- построения модельных конструкций изделий различных видов, силуэтных форм и покроев рукава;
- создания различных лекал швейных изделий на основе модельных конструкций с учетом градации по размерам и ростам;
- проектирования технологической оснастки;
- выполнения экономичных раскладок лекал;
- составления пооперационного маршрута обработки деталей и сборки новых моделей в процессе изготовления;
- составления технологических карт выполняемых операций;
- применения соответствующего оборудования на определенных операциях.

уметь:

- выполнять макет швейного изделия;
- использовать методы конструктивного моделирования;
- моделировать изделия с учетом свойств проектируемых материалов;
- разрабатывать лекала деталей швейных изделий;
- выполнять градацию лекал;
- оформлять конструкторскую документацию на проектируемое изделие;
- выполнять экономичные раскладки лекал;
- обосновывать необходимость внедрения новых технологий на конкретных операциях;
- составлять последовательность операций при изготовлении швейных изделий;
- выбирать оборудование для каждой операции

знать:

- основы макетирования швейных изделий;
- антропометрические параметры тела человека;
- основы построения чертежей верха, подкладки швейных изделий;
- правила и способы оформления лекал и их маркировки;
- способы градирования деталей;
- структуру технической документации на изделие для производства;
- факторы, влияющие на рациональное использование швейных материалов;
- стадии проектирования технологических процессов;
- технологические нормативы и режимы выполнения операций при изготовлении швейных изделий;
- оборудование, применяемое при изготовлении швейных изделий.

1.3. Трудоемкость освоения программы производственной практики:

Трудоемкость освоения производственной практики ПП.05.01 составляет 1 неделю (36 час.).

2. Результаты практики

Результатом производственной практики является:
освоение общих компетенций (ОК)

Код	Наименование результата практики
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

профессиональных компетенций (ПК):

Код	Наименование результата практики
ПК 1.5	Создавать прототипы и образцы изделий методом макетирования.
ПК 2.2	Моделировать изделия различных видов на базовой основе.
ПК 2.3	Изготавливать лекала и выполнять их градацию.
ПК 2.4	Разрабатывать конструкторскую документацию к внедрению на проектируемое изделие.
ПК 3.2	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.
ПК 3.3	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов.
ПК 3.4	Выполнять экономичные раскладки лекал.

3. Структура и содержание программы практики

3.1. Структура практики

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах)	Период проведения практики
ОК 1 ОК 2 ОК 4 ОК 5 ОК 9 ПК 1.5 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4	ПМ.05 Выполнение работ по раскрою и пошиву изделий по индивидуальным заказам	1 неделя, 36 час.	6 семестр

3.2. Содержание практики

Виды деятельности	Виды работ	Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ	Наименование дисциплин междисциплинарных курсов с указанием тем, обеспечивающих выполнение видов работ	Количество часов (недель)
Выполнение работ по раскрою и пошиву изделий по индивидуальным заказам	Особенности изготовления изделий в массовом и индивидуальном пошиве	Тема 2.2 Определение сложности изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам	МДК. 05.02 Основы изготовления изделий по индивидуальным заказам	1

	Снятие измерений с типовой фигуры (манекена) и фигуры с отклонениями от типовой (фигуры заказчика). Анализ фигуры заказчика. Рекомендации по подбору модели и ткани.	Тема 1.9 Разработка модели женской юбки на нетиповую фигуру Тема 1.10 Разработка модели женских брюк на нетиповую фигуру. Тема 1.13 Разработка модели женской блузки на нетиповую фигуру. Тема 1.14 Разработка модели женской куртки на нетиповую фигуру Тема 1.2 Эскизы моделей Тема 1.4 Современные ткани и материалы Тема 2.9 Выбор тканей и материалов для плечевых и поясных изделий	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК. 05.02 Основы изготовления изделий по индивидуальным заказам	1
	Построение чертежей основ конструкции на разноассортиментные изделия (выполнение чертежей в масштабе 1:1).	Тема 1.11 Построение чертежа основы женской юбки-брюк на типовую фигуру. Тема 1.12 Построение чертежа основы женской юбки на фигуру с большим выступом живота. Тема 1.13 Построение чертежа основы женских брюк на	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам	6

		фигуру с большим выступом живота. Тема 1.14 Построение чертежа основы женского платья на полную фигуру с большим выступом живота. Тема 1.15 Построение чертежа основы женского платья по методу конструирования «М. Мюллер и сын». Тема 1.16 Построение чертежа основы женского спортивного костюма по английскому методу конструирования	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам	
	Конструктивное моделирование различных видов одежды.	Тема 1.9 Разработка модели женской юбки на нетиповую фигуру. Тема 1.10 Разработка модели женских брюк на нетиповую фигуру. Тема 1.13 Разработка модели женской блузки на нетиповую фигуру. Тема 1.14 Разработка модели женской куртки на нетиповую фигуру. Тема 1.25 Разработка	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам	6

	модели детского поясного изделия на нетиповую фигуру Тема 1.26 Разработка модели платья для девочки на нетиповую фигуру	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам ДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам	
Раскладка лекал на ткани	Тема 1.18 Раскладка лекал Тема 1.19 Раскрой изделий Тема 2.20 Виды раскладки лекал. Экономичность раскладки лекал	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам МДК. 05.02 Основы изготовления изделий по индивидуальным заказам	4
Выполнение макетов моделей швейных изделий	Тема 1.27 Макетирование	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам	6
Оформление конструкторской документации на проектируемое изделие	Тема 1.28 Конструкторская документация	МДК 05.01 Основы кроя по индивидуальным заказам	2
Составление технологических карт(последовательности) выполняемых операций на швейные изделия в соответствии с нормативной документацией	Тема 2.12 Рациональные способы технологии и технологические режимы производства юбки. Тема 2.13 Рациональные способы технологии и технологические режимы производства брюк. Тема 2.14 Рациональные способы технологии и	МДК. 05.02 Основы изготовления изделий по индивидуальным заказам МДК. 05.02 Основы изготовления изделий по индивидуальным заказам	2

	технологические режимы производства изделий подгруппы платье и платьевые изделия. Тема 2.15 Рациональные способы технологии и технологические режимы производства женского жилета. Тема 2.16 Рациональные способы технологии и технологические режимы производства изделий подгруппы жакеты. Тема 2.17 Рациональные способы технологии и технологические режимы производства пальто женского демисезонного.	МДК. 05.02 Основы изготовления изделий по индивидуальным заказам	
	Защита отчётов		2
Итого:			36

компетенций, а также приобретение необходимых умений и практического опыта.

Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров между организацией и Колледжем Пятигорского института (филиала) СКФУ.

Для написания отчета студентам выдаются Методические указания по организации и проведению производственной практики и индивидуальные задания.

Индивидуальные задания по ПМ.05 Выполнение работ по раскрою и пошиву изделий по индивидуальным заказам:

1. Особенности изготовления изделий в массовом и индивидуальном пошиве.
2. Снятие измерений с типовой фигуры (манекена) и фигуры с отклонениями от типовой (фигуры заказчика).
3. Антропометрические параметры тела человека.
4. Эскизы моделей швейных изделий.
5. Технический рисунок изделия.
6. Построение чертежей основ конструкции на разноассортиментные изделия.
7. Конструктивное моделирование различных видов одежды.
8. Подготовка изделия к 1 примерке.
9. Проведение примерки.
10. Устранение дефектов посадки изделия.
11. Подготовка изделия ко 2 примерке. Проведение примерки.
12. Контроль качества готового изделия.
13. Действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.
14. Способы градирования деталей.
15. Правила и способы оформления лекал и их маркировки.
16. Форма деталей кроя.
17. Названия деталей кроя и срезов этих деталей.
18. Детали кроя поясных изделий.
19. Детали кроя плечевых изделий.
20. Изготовление лекал верха, подкладки и прокладок.
21. Разработка основных лекал поясных изделий.
22. Разработка основных лекал плечевых изделий.
23. Разработка вспомогательных лекал.
24. Составление спецификации деталей швейных изделий.
25. Способы раскладки лекал.
26. ТУ на раскладку лекал.
27. Раскладка основных лекал.
28. ТУ на раскрой швейных изделий.
29. Раскрой подкладочных материалов.
30. Раскрой прокладочных материалов.
31. Основы макетирования швейных изделий.
32. Создание прототипов и образцов изделий методом макетирования.
33. Виды дефектов поясных и плечевых изделий.
34. Технологические нормативы и режимы выполнения операций при изготовлении швейных изделий.
35. Оборудование, применяемое при изготовлении швейных изделий.
36. Факторы, влияющие на рациональное использование швейных материалов.
37. Физико-механические и гигиенические свойства ткани.
38. Стадии проектирования технологических процессов.
39. Виды технологической обработки изделий одежды.
40. Современные ткани и материалы.
41. Современные технологии обработки швейных изделий.
42. Обоснование необходимости внедрения новых технологий на конкретных операциях.
43. Структура конструкторской документации на проектируемое изделие для производства.

44. Требования к составлению технологических карт (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией.
45. Структура технической документации на изделие для производства.

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики ПП.05.01 осуществляется в профильных организациях на основе договоров, может проводиться в учебных лабораториях Колледжа Пятигорского института (филиала) СКФУ, предусмотренных ФГОС СПО.

Материально-техническое обеспечение соответствует профессиональной деятельности и дает возможность овладеть установленными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Все помещения соответствуют требованиям техники безопасности и противопожарной безопасности при проведении производственной практики.

4.4. Перечень основной и дополнительной литературы, интернет-ресурсов, необходимых для проведения практики

Основные источники:

1. Макленкова С.Ю. Моделирование и конструирование одежды [Электронный ресурс]: практикум / С.Ю. Макленкова, И.В. Максимкина. — Электрон.текстовые данные. — М.: Московский педагогический государственный университет, 2018. — 84 с. — 978-5-4263-0593-9. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/75809.html>
2. Верещака Т.Ю. Основы конструкторской подготовки моделей к производству [Электронный ресурс]: учебное пособие для студентов вузов / Т.Ю. Верещака. — Электрон.текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 73 с. — 978-5-4486-0180-4. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/70273.html>
3. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий: лабораторный практикум: учеб. пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. - М.: ИД "Форум", 2020. - 304 с. - (Среднее профессиональное образование). - Прил.: с. 262-301. - Библиогр.: с. 302-303. - ISBN 978-5-8199-0864-8

Дополнительные источники:

1. Гирфанова Л.Р. Технология швейных изделий из кожи [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.Р. Гирфанова, Р.Ф. Каюмова. — Электрон. текстовые данные. — Саратов: Ай Пи Эр Медиа, 2018. — 95 с. — 978-5-4486-0071-5. — Режим доступа: <http://www.iprbook.com>
2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учеб. пособие для СПО / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — М. : Издательство Юрайт, 2018. — 299 с. — (Серия: Профессиональное образование) ISBN 978-5-534-07297-6
3. Алексеев, В. С. Материаловедение [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / В. С. Алексеев. — Электрон. текстовые данные. — Саратов : Научная книга, 2019. — 159 с. — 978-5-9758-1894-2. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/87077.html>
4. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 287 с. ISBN 978-5-4468-3960-5
5. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. — М.: Издательский центр «Академия», 2018. — 383 с. ISBN 978-5-4468-4008-3

Интернет-источники:

<http://3natok.ru/note/137-remont-shvejnyx-izdelij.html> - Ремонт швейных изделий

http://www.znaytovar.ru/s/Konstruktivnye_defekty_shvejnyx.html Конструктивные дефекты швейных товаров

<http://www.znaytovar.ru/new3582.html>- Показатели качества, оценка качества швейных изделий

<http://t-stile.info/> - Библиотека лёгкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники

http://klk.pp.ru/category/books_dl/ - «Руководельница»

http://community.livejournal.com/costume_history - «Живой журнал»

4.5. Требования к руководителям практики от образовательного учреждения

Руководителем практики является преподаватель, осуществляющий обучение студентов в рамках профессиональной подготовки.

Требования к уровню квалификации руководителя практики определяются ФГОС СПО по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Контроль и оценка результатов практики

По завершении практики в 6 семестре студент пишет отчет по практике и сдает зачет с оценкой (защита отчета по практике).