Документ подписан простой электронной полимсью УКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ Информация о владельце:

ФИО: Шебзухова Татьяна Александровна

ФЕДЕРАЦИИ

Должность: Директор Федеральное красударственное автономное образовательное учреждение

федерального университета высшего образования

Дата подписания: 13.06.202/СЕВЕРО-КАВКАЗСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Уникальный программный ключ: Пятигорский институт (филиал) СКФУ

d74ce93cd40e39275c3ba2f58486412a1c8ef96f Колледж Пятигорского института (филиал) СКФУ

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Директор Пятигорского института (филиал) СКФУ Т.А. Шебзухова

# ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

по практике УП.02.01 Учебная практика

Специальность 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология

изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Форма обучения очная

Фонд оценочных средств по практике УП.02.01 Учебная практика разработан на основании федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) и рабочей программы профессионального модуля и практики.

Разработчик: преподаватель колледжа Пятигорского института (филиал) СКФУ Будаш О.И.

### СОГЛАСОВАНО:

| Представитель работодателя:                        |         | Газаров Г.Ю.      |
|--|---------|-------------------|
| Директор ПК «Мода» г.Пятигорск                     |         |                   |
| должность представителя работодателя, наименование | подпись | Фамилия, инициалы |
| организации и город ее расположения                | М.П.    |                   |

## 1. Паспорт фонда оценочных средств

## 1.1. Область применения

Фонд оценочных средств (далее - ФОС) предназначен для контроля и оценки результатов прохождения учебной практики по профессиональному модулю (далее - ПМ) ПМ.02 Конструирование и моделирование швейных изделий, образовательной программы СПО.

### 1.2. Объекты оценивания

В результате учебной практики осуществляется оценка овладения следующими профессиональными и общими компетенциями:

(Для производственной практики приводится весь перечень ПК и ОК, для учебной практики возможно частичное освоение ПК и ОК).

| Компетенции | Показатели оценки результата                                 |  |
|-------------|--|--|
| ПК 2.1      | Выполнять чертежи базовых конструкций изделий.               |  |
| ПК 2.2      | Моделировать изделия различных видов на базовой основе.      |  |
| ПК 2.3      | Изготавливать лекала и выполнять их градацию.                |  |
| ПК 2.4      | Разрабатывать конструкторскую документацию к внедрению на    |  |
|             | проектируемое изделие.                                       |  |
| ПК 2.5      | Осуществлять контроль за реализацией конструкторских решения |  |
|             | модели.  |  |
| OK 01       | Выбирать способы решения задач профессиональной              |  |
|             | деятельности применительно к различным контекстам.           |  |
| OK 02       | Использовать современные средства поиска, анализа и          |  |
|             | интерпретации информации, и информационные технологии для    |  |
|             | выполнения задач профессиональной деятельности.              |  |
| OK 04       | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и       |  |
|             | команде  |  |
| OK 05       | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на             |  |
|             | государственном языке Российской Федерации с учетом          |  |
|             | особенностей социального и культурного контекста.            |  |
| OK 09       | Пользоваться профессиональной документацией на               |  |
|             | государственном и иностранном языках.                        |  |

ФОС позволяет оценить приобретенные на практике:

## практический опыт в:

- разработке чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры, в том числе с применением системы автоматизированного проектирования (САПР);
- построении модельных конструкций изделий различных видов, силуэтных форм и покроев рукава;
- создания различных лекал швейных изделий на основе модельных конструкций с учетом градации по размерам и ростам;
- создании технического описания модели изделия для производства;
- соответствии измерений готовой модели изделия размерам используемых лекал;
- определении соответствия лекал изделия модели или эскизу.

#### умения:

- использовать размерную типологию, расчеты и методы построения базовых и модельных конструкций различных видов одежды;

- использовать методы конструктивного моделирования;
- разрабатывать лекала (шаблоны) деталей, выполнять техническое размножение (градацию) лекал (шаблонов);
- осуществлять проверку сопряжений срезов;
- осуществлять проверку качества изготовленных лекал;
- оформлять табель мер;
- выбирать оптимальные технологические припуски на швы и контрольные знаки (надсечки) для качественного соединения деталей, составлять спецификацию лекал деталей изделия;
- определять соответствие пропорций, формы и объема модели изделия, положения модельных линий по эскизу.

## 2 Формы контроля и оценки результатов прохождения практики

### 2.1. Формы текущего контроля

Текущий контроль результатов прохождения учебной практики в соответствии с рабочей программой происходит при использовании следующих возможных форм контроля:

- ежедневный контроль посещаемости практики;
- наблюдение за выполнением видов работ на практике;
- контроль качества выполнения видов работ на практике (уровень владения ПК и ОК при выполнении работ оценивается в аттестационном листе и характеристике с практики);
  - контроль за ведением дневника практики;
- контроль подготовки отчета по практике в соответствии с заданием на практику.

# 2.2. Форма промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация по учебной практике – зачет с оценкой.

По итогам учебной практики студенты допускаются к сдаче зачета с оценкой при условии выполнения всех видов работ на практике, предусмотренных рабочей программой и своевременном предоставлении следующих документов (в случае прохождения учебной практики — на предприятии (в организации):

- положительного аттестационного листа руководителей практики от организации (образовательной организации) об уровне освоения профессиональных компетенций;
  - положительной характеристики на обучающегося;
  - дневника практики;
  - отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Зачет с оценкой проходит в форме ответов на контрольные вопросы, защиты отчета по практике.

# 3. Перечень заданий по практике

Приводится перечень заданий в соответствии с программой практики (раздел 3. Структура и содержание программы практики)

# 3.1 Структура практики

| Коды        | Наименование                   | Объем              | Период        |
|-------------|--------------------------------|--------------------|---------------|
| формируемых | профессионального              | времени,           | проведени     |
| компетенций | модуля                         | отведенный         | япрактики     |
|             |                                | на практику        |               |
|             |                                | (в неделях,        |               |
|             |                                | часах)             |               |
| ОК 1        | ПМ.02 Конструирование и        | 3 недели, 108 час. | 3, 4 семестры |
| OK 2        | моделирование швейных изделий. |                    |               |
| OK 4        |                                |                    |               |
| OK 5        |                                |                    |               |
| ОК 9        |                                |                    |               |
| ПК 2.1      |                                |                    |               |
| ПК 2.2      |                                |                    |               |
| ПК 2.3      |                                |                    |               |
| ПК 2.4      |                                |                    |               |
| ПК 2.5      |                                |                    |               |

3.2 Содержание практики

| Виды       | ие практики<br>Виды работ | Содержаниеосвоенного                 | Наименовани          | Ко  |
|------------|---------------------------|--------------------------------------|----------------------|-----|
|            | Биды расст                | учебного материала,                  |                      |     |
| деятельнос |                           | учеоного материала, необходимого для | едисциплин,          | ЛИ  |
| ТИ         |                           |                                      | междисциплинарны     | че  |
|            |                           | выполнения видов работ               | х курсов с указанием | СТВ |
|            |                           |                                      | тем,                 | 0   |
|            |                           |                                      | обеспечивающих       | ча  |
|            |                           |                                      | выполнение видов     | co  |
|            |                           |                                      | работ                | В ( |
|            |                           |                                      |                      | (не |
|            |                           |                                      |                      | де  |
| TC         | D                         | A                                    | МПК 02 01            | ль) |
|            | Выбор моделей для         |                                      | МДК 02.01            | 6   |
|            | 1 -                       | классификация швейных                | Теоретические основы |     |
| 1          |                           | изделий. Характеристика              | конструирования.     |     |
|            | 1 0                       | плечевых и поясных                   | швейных изделий      |     |
| швейных    |                           | изделий. Оценка качества,            | Тема 1.1. Исходные   |     |
| ' '        | ļ.                        | показатели качества                  | данные для           |     |
|            | покроями рукава по        |                                      | проектирования       |     |
|            | <u> </u>                  | Размерные признаки тела              | швейных изделий.     |     |
|            | выбора.                   | человека, таблицы                    |                      |     |
|            |                           | размерной типологии                  |                      |     |
|            | \ _ * * \                 | мужчин, женщин и детей.              |                      |     |
|            | костюмная,                | Снятие измерений с фигуры            |                      |     |
|            | платьево-                 | человека.                            |                      |     |
|            | блузочная)                |                                      |                      |     |
|            | - выбор силуэта           |                                      |                      |     |
|            | (прямой,                  |                                      |                      |     |
|            | прилегающий,              |                                      |                      |     |
|            | полуприлегающий)          |                                      |                      |     |
|            | - выбор вариантов         |                                      |                      |     |
|            | рукавов (втачной,         |                                      |                      |     |
|            | реглан,                   |                                      |                      |     |
|            | рубашечный,               |                                      |                      |     |
|            | цельнокроеный)            |                                      |                      |     |
|            | - выбор видов             |                                      |                      |     |
|            | воротников (стойка,       |                                      |                      |     |
|            | плосколежащий,            |                                      |                      |     |
|            | отложной,                 |                                      |                      |     |

| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                     |                             |                       |   |
|---------------------------------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------|---|
|                                       | отложной на         |                             |                       |   |
|                                       | притачной стойке,   |                             |                       |   |
|                                       | пиджачного типа)    |                             |                       |   |
| •                                     | - выбор вариантов   |                             |                       |   |
|                                       | горизонтальных и    |                             |                       |   |
|                                       | вертикальных        |                             |                       |   |
| 1                                     | членений (рельефы,  |                             |                       |   |
|                                       | кокетки, подрезы) и |                             |                       |   |
|                                       | карманов.           |                             |                       |   |
|                                       |                     | Классификация женских       | МДК 02.01             | 6 |
|                                       |                     | поясных изделий. Основные   | Теоретические основы  |   |
|                                       |                     | детали поясных изделий.     | конструирования       |   |
|                                       |                     |                             | швейных изделий.      |   |
|                                       |                     | участков чертежа. Исходные  |                       |   |
|                                       |                     | F -                         | Проектирование        |   |
|                                       |                     | · · ·                       | конструкций поясных   |   |
|                                       |                     |                             | изделий женской       |   |
|                                       |                     | 1 3                         | одежды.               |   |
|                                       |                     |                             | Тема 1.3. Особенности |   |
|                                       |                     | 1 1 3                       | конструирования       |   |
|                                       |                     | *                           | мужской поясной       |   |
|                                       |                     |                             | одежды.               |   |
|                                       |                     | _                           | Тема 1.4. Особенности |   |
|                                       |                     |                             | конструирования       |   |
|                                       |                     | посадки поясного изделия на |                       |   |
|                                       |                     | _                           | одежды.               |   |
|                                       |                     | 5 5 1 515                   | Тема 2.2.             |   |
|                                       | технических         | графический и шаблонный.    | Конструирование       |   |
|                                       | рисунков в          | Способы формообразования    | изделий с рукавами    |   |
|                                       | соответствии с      | одежды. Конструктивно-      | покроя реглан.        |   |
|                                       | выбором             | декоративные средства при   |                       |   |
|                                       | - расчет и          | создании силуэтных форм     | Тема 2.3.             |   |
|                                       | построение          | швейных изделий.            | Конструирование       |   |
|                                       | модельной           | Построение рельефных        | изделий с рукавами    |   |
|                                       | конструкции         | линий и кокеток на деталях  | рубашечного покроя.   |   |
|                                       | плечевых изделий с  | поясных изделий.            |                       |   |
|                                       | различными          | Моделирование формы         | Тема 2.4.             |   |
|                                       | -                   |                             | Конструирование       |   |
|                                       |                     |                             | изделий с             |   |
|                                       |                     | приемы изменения силуэта.   | цельнокроеными        |   |
|                                       |                     | Проектирование складок и    | рукавами.             |   |
|                                       |                     | сборок на деталях поясной   |                       |   |
|                                       |                     | одежды при параллельном и   |                       |   |
|                                       |                     | коническом расширении       |                       |   |
|                                       |                     | деталей. Расположение       |                       |   |
|                                       |                     | контрольных знаков          |                       |   |
|                                       |                     | (надсечек) при разработке   |                       |   |
|                                       |                     | лекал поясной одежды с      |                       |   |
|                                       |                     | рельефами, кокетками,       |                       |   |
|                                       |                     | складками, сборками.        |                       |   |
|                                       |                     | Классификация мужских       |                       |   |
|                                       |                     | фигур по размерам, ростам и |                       |   |
|                                       |                     | полнотным группам.          |                       |   |
|                                       |                     | Ведущие размерные           |                       |   |
|                                       |                     | признаки мужских фигур.     |                       |   |
|                                       |                     |                             |                       |   |

|                  | 1                          | 1                    |     |
|------------------|----------------------------|----------------------|-----|
|                  | Ассортимент поясных        |                      |     |
|                  | изделий для детей          |                      |     |
|                  | различных возрастных       |                      |     |
|                  | групп.                     |                      |     |
|                  | Классификация фигур        | )                    |     |
|                  | мальчиков и девочек по     |                      |     |
|                  | возрастным группам и       |                      |     |
|                  | размерам. Шкалы длин       |                      |     |
|                  | детских изделий.           |                      |     |
|                  | Разновидности детской      |                      |     |
|                  |                            |                      |     |
|                  | поясной одежды. Размерные  |                      |     |
|                  | признаки, прибавки.        |                      |     |
|                  | Особенности построения     |                      |     |
|                  | конструкций детской        |                      |     |
|                  | поясной одежды.            |                      |     |
|                  | Особенности оформления     |                      |     |
|                  | проймы и варианты рукавов  |                      |     |
|                  | реглан: нулевой, арочный,  |                      |     |
|                  | полуреглан, реглан-погон.  |                      |     |
|                  | 0 6                        |                      |     |
|                  | Особенности расчета и      |                      |     |
|                  | построения изделий с       |                      |     |
|                  | рукавами рубашечного       |                      |     |
|                  | покроя.                    |                      |     |
|                  | Выбор прибавок.            |                      |     |
|                  | Модификация проймы и       |                      |     |
|                  | рукава.                    |                      |     |
|                  | Особенности расчета и      |                      |     |
|                  | построения изделий с       |                      |     |
|                  | цельнокроеными рукавами    |                      |     |
|                  | различных видов.           |                      |     |
|                  | Разработка конструкций с   |                      |     |
|                  | цельнокроёными рукавами    |                      |     |
|                  | мягкой формы. Разработка   |                      |     |
|                  | конструкций с              |                      |     |
|                  | 1 2                        |                      |     |
|                  | цельнокроёными рукавами и  |                      |     |
|                  | ластовицей.                |                      |     |
|                  | Комбинированные покрои.    | NATIC 00 01          | 1.0 |
|                  | Построение основных,       | МДК 02.01            | 12  |
|                  | производных,               | Теоретические основы |     |
|                  | вспомогательных лекал      | конструирования      |     |
|                  | (шаблонов) швейных         | швейных изделий.     |     |
|                  | изделий различных          | Тема 1.5. Разработка |     |
| Разработка       | ассортиментных групп.      | лекал (шаблонов)     |     |
| спецификации и   | Проверка сопряжений        | деталей швейных      |     |
| -                | контурных линий участков   | изделий.             |     |
| комплектов лекал | чертежа. Лекала – эталоны. | Тема 2.2.            |     |
| по базовой       | Рабочие лекала основных    | Конструирование      |     |
| конструкции      | деталей одежды. Лекала     | изделий с рукавами   |     |
|                  | производных деталей.       | покроя реглан.       |     |
|                  | Лекала для уточнения       | r r                  |     |
|                  | контуров детали            | Тема 2.3.            |     |
|                  | (осноровочные лекала).     | Конструирование      |     |
|                  | Положение основных         | 1 2 2                |     |
|                  | птоложение основных        | изделий с рукавами   |     |

|                             | 1   |                      | 1        |
|-----------------------------|---|----------------------|----------|
|                             | конструктивных линий на лекалах деталей. Величины | рубашечного покроя.  |          |
|                             | припусков на швы для                              | Тема 2.4.            |          |
|                             | различных срезов. Связь                           | Конструирование      |          |
|                             | припуска на шов с методом                         | изделий с            |          |
|                             |   | · ' '                |          |
|                             |   | цельнокроеными       |          |
|                             |   | рукавами.            |          |
|                             | маркировки на лекала.                             | T 22 D 6             |          |
|                             | Долевая нить и ее                                 | Тема 3.3. Разработка |          |
|                             | расположение. Контрольные                         |                      |          |
|                             | знаки (надсечки) на лекалах,                      | 1                    |          |
|                             |   | изделие для          |          |
|                             | расположение. Оформление                          | производства.        |          |
|                             | концевых участков лекал.                          |                      |          |
|                             | Спецификация лекал                                |                      |          |
|                             | изделия. Особенности                              |                      |          |
|                             | построения лекал                                  |                      |          |
|                             | подкладки.  |                      |          |
|                             | Основные детали плечевых                          | МДК 02.01            | 12       |
|                             | изделий. Наименование                             | Теоретические основы |          |
|                             | срезов и участков чертежа.                        | конструирования      |          |
|                             | Прибавки в  | швейных изделий.     |          |
|                             | конструировании плечевых                          |                      |          |
|                             | изделий. Таблицы прибавок.                        | Тема 2.1.            |          |
|                             | Обозначение                                       | Проектирование       |          |
|                             | конструктивных точек,                             | конструкций плечевых |          |
| Изготовление                | система расчета                                   | изделий женской      |          |
| макетов плечевых            | конструктивных отрезков.                          | одежды.              |          |
| изделий по                  | Общие требования к                                | одолды.              |          |
| разработанным               | построению базовой                                |                      |          |
| лекалам                     | конструкции.                                      |                      |          |
|                             | Предварительный расчет                            |                      |          |
|                             | конструкции. Базисная сетка                       |                      |          |
|                             | БК женских плечевых                               |                      |          |
|                             |   |                      |          |
|                             | швейных изделий. Расчет и                         |                      |          |
|                             | построения основы                                 |                      |          |
|                             | конструкции плечевого                             |                      |          |
|                             | изделия.  | МПК 02 01            |          |
|                             | Характеристика формы и                            | МДК 02.01            |          |
| Выбор вариантов             | конструкции втачных                               | Теоретические основы |          |
| моделей,                    | рукавов. Методика                                 | конструирования      |          |
| технических                 | конструирования втачных                           | швейных изделий.     |          |
| рисунков для                | рукавов. Построение                               | Тема 2.1.            |          |
| проектирования              | одношовного и двухшовного                         |                      |          |
| просктирования конструкций. | рукавов. Модификации                              | конструкций плечевых |          |
| копотрукции.                | 1.5   | изделий женской      |          |
| Описание внешнего           | -   | одежды.              | 6        |
| вида модели.                | расширение рукава.                                |                      |          |
| 7.1                         | Увеличение объема оката.                          |                      |          |
| Анализ пропорций,           | Оформление участка детали                         |                      |          |
| объема, силуэта,            | на сборку и складки.                              |                      |          |
| покроя.                     |   |                      |          |
| _                           | Составление                                       |                      |          |
|                             | конструкторского описания                         |                      |          |
|                             | внешнего вида модели.                             |                      |          |
|                             | Общая характеристика                              |                      |          |
|                             | о ощил лирикторнотики                             | l                    | <u> </u> |

|                            | силуэта, покроя, застежки.            |                       |   |
|----------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---|
|                            | Описание особенностей                 |                       |   |
|                            | деталей изделия, параметры            |                       |   |
|                            | длин деталей.                         |                       |   |
|                            | Рекомендуемые размеры и               |                       |   |
|                            | роста.                                |                       |   |
|                            | Проектирование модельных              |                       |   |
|                            | конструкций женской                   |                       |   |
|                            | одежды.                               |                       |   |
|                            | Анализ пропорций модели               |                       |   |
|                            | по эскизу. Выбор базовой              |                       |   |
|                            | основы. Построение                    |                       |   |
|                            | чертежей конструкций                  |                       |   |
|                            | изделий по эскизу,                    |                       |   |
|                            | фотографии, образцу                   |                       |   |
|                            | модели. Внесение                      |                       |   |
|                            | модельных линий в                     |                       |   |
|                            | конструкцию. Проверка                 |                       |   |
|                            | пропорций конструкции по              |                       |   |
|                            | эскизу. Построение                    |                       |   |
|                            | модельных конструкций                 |                       |   |
|                            | изделий различных                     |                       |   |
|                            | ассортиментных групп,                 |                       |   |
|                            | силуэтов и покроев с                  |                       |   |
|                            | модификациями.                        |                       |   |
|                            | Конструирование                       | МДК 02.01             |   |
|                            | воротников различных                  | Теоретические основы  |   |
|                            | форм.                                 | конструирования       |   |
|                            | Варианты оформления                   | швейных изделий       |   |
|                            | горловины. Расчет и                   |                       |   |
|                            | построение чертежей                   | Тема 2.5. Особенности |   |
|                            | конструкций воротников                | конструирования       |   |
|                            | различных форм: стойка,               | мужской плечевой      |   |
|                            | отложной, пиджачного типа,            | одежды.               |   |
|                            | шаль, плосколежащего,                 |                       |   |
| Ρανηαδοτκα δανοροй         | фантазийных воротников.               | Тема 2.6. Особенности |   |
| и модельной                | Варианты перевода и                   | конструирования       |   |
| и модельной<br>конструкции | оформления вытачки на                 | детской плечевой      |   |
| изделия.                   | выпуклость груди. Варианты            |                       |   |
| изделия.                   | перевода и оформления                 | Тема 2.7.             |   |
| Составление                | вытачки на выпуклость                 | Конструктивное        | 6 |
|                            | лопаток. Построение                   | моделирование         |   |
| _                          | _                                     | швейных изделий.      |   |
|                            | на деталях плечевых                   | Тема 2.8. Разработка  |   |
|                            | изделий. Моделирование                | лекал (шаблонов)      |   |
|                            | формы деталей плечевого               | деталей плечевых      |   |
|                            | изделия при создании                  | изделий.              |   |
|                            | драпировок. Основные                  | Тема 3.3. Разработка  |   |
|                            | приемы изменения силуэта              | технической           |   |
|                            | плечевого изделия:                    | документации на       |   |
|                            | параллельное и коническое             | изделие для           |   |
|                            | расширение переда и                   | производства.         |   |
|                            | спинки. Преобразование                | 1 -71-                |   |
|                            | вытачек в сборку, складки,            |                       |   |
|                            | защипы, подрезы.                      |                       |   |
|                            | Проектирование складок и              |                       |   |
|                            | г г г г г г г г г г г г г г г г г г г | I .                   |   |

сборок на деталях плечевой одежды при параллельном и коническом расширении деталей. Расположение контрольных знаков (надсечек) при разработке лекал плечевой одежды с рельефами, кокетками, складками, сборками

Построение конструкций мужской плечевой одежды. Особенности построения мужских плечевых изделий (пиджак, жилет, куртка). Характеристика изделий пальтовой группы: силуэты, формы рукавов. Прибавки для проектирования конструкций. Оформление лекал. Характеристика плечевых изделий детской одежды различного ассортимента: силуэты, формы рукавов. Размерные признаки, прибавки для проектирования конструкций. Особенности расчета и построения конструкций детских изделий различного ассортимента: плечевая одежда. Построение основных, производных, вспомогательных лекал (шаблонов) плечевых изделий различных ассортиментных групп. Проверка сопряжений контурных линий участков чертежа. Лекала – эталоны. Рабочие лекала основных деталей одежды. Лекала производных деталей. Лекала для уточнения контуров детали (осноровочные лекала). Положение основных конструктивных линий на лекалах деталей. Величины припусков на швы для различных срезов. Связь припуска на шов с методом обработки узла, участка

|                    | изделия. Нанесение                              |     |
|--------------------|---|-----|
|                    | маркировки на лекала.                           |     |
|                    | Долевая нить и ее                               |     |
|                    | расположение. Контрольные                       |     |
|                    | знаки (надсечки) на лекалах,                    |     |
|                    | их назначение и                                 |     |
|                    | расположение. Оформление                        |     |
|                    | концевых участков лекал.                        |     |
|                    | Спецификация лекал                              |     |
|                    | изделия. Особенности                            |     |
|                    | построения лекал                                |     |
|                    | подкладки.                                      |     |
|                    | Таблица измерений изделияМДК 02.01              |     |
|                    | и лекал (шаблонов) (табель Теоретические основы |     |
|                    | мер). Содержание табеляконструирования          |     |
| Составление табеля |   |     |
| мер по лекалам.    | мер и его назначение. швеиных изделии.          |     |
| p iio vioituuiviii | Расположение участков                           |     |
| Составление схемы  | измерений. Определение Тема 3.2. Составление    | 10  |
| градации для лекал | обязательных требований итабеля мер.            | 12  |
| изделия.           | содержательных параметров                       |     |
|                    | соответствия                                    |     |
|                    | конструкторских решений                         |     |
|                    | опытного образца и изделий                      |     |
|                    | серийного производства.                         |     |
|                    |   |     |
|                    | Организация проведенияМДК 02.01                 |     |
|                    | авторского надзора за Теоретические основы      |     |
|                    | полным соответствиемконструирования             |     |
|                    | конструкторских решений вшвейных изделий        |     |
|                    | опытном образце и швейных                       |     |
|                    | изделий, изготовленных в Тема 2.9. Авторский    |     |
|                    | условиях производства. надзор за соответствием  |     |
|                    | Определение обязательных конструкторских        |     |
| Изготовление       | требований и параметров решений в опытном       |     |
| макета.            | соответствия образце                            |     |
| Проверка           | конструкторских решений                         |     |
|                    | аопытного образца и изделий,                    |     |
|                    | изготовленных в условиях                        |     |
| техническому       |   | 12  |
| рисунку.           | производства. Организация                       | 12  |
| Проверка           | контроля изделий на                             |     |
|                    | предмет соответствия                            |     |
| проектируемому     | конструкторских решений                         |     |
| размеру, росту,    | на каждом этапе                                 |     |
| полнотной группе.  | производства швейных                            |     |
|                    | изделий. Проверка                               |     |
|                    | соответствия                                    |     |
|                    | изготовленного образца                          |     |
|                    | эскизу, фотографии,                             |     |
|                    | техническому заданию по                         |     |
|                    | объему, силуэту,                                |     |
|                    | пропорциям, размерным                           |     |
|                    | параметрам.                                     |     |
| Итого за 3 семестр | ··F ·· · · · · · · · · · · · · · · · ·          | 72  |
| Выбор модели для   | Составление описания МДК 02.01                  | , 2 |
| проектирования     | внешнего вида модели. Теоретические основы      | 6   |
| конструкции        | Спецификация деталей конструирования            | 0   |
| конструкции        | копструпрования                                 |     |

|                    | VIOLOGIAN VIOLOGIAN                       | L                     |    |
|--------------------|---|-----------------------|----|
| изделия.           | изделия. Участки расположения контрольных | швейных изделий       |    |
| Составление        | знаков (надсечек). Величины               | Тема 3.3. Разработка  |    |
| описания внешнего  | припусков на швы к срезам                 | технической           |    |
| вида изделия по    | деталей. Расположение нити                | документации на       |    |
| техническому       | основы на деталях изделия.                | изделие для           |    |
| рисунку с          | Схема градации деталей                    | производства.         |    |
| рекомендацией по   | изделия. Табель мер.                      |                       |    |
| размерам и ростам. | Конфекционная карта на                    |                       |    |
| Разработка         | модель.                                   |                       |    |
| конструкции        |   |                       |    |
| изделия.           |   |                       |    |
| Градация деталей   | _   | МДК 02.01             |    |
| изделия на         | способы градации лекал                    | Теоретические основы  |    |
| различные размеры  | (шаблонов) деталей                        | конструирования       |    |
| и роста.           | швейных изделий.                          | швейных изделий       |    |
| Составление табеля | Способы технического                      | Тема 2.1.             |    |
| мер на             | размножения (градации)                    | Проектирование        |    |
| изготовленный      | лекал и их характеристика.                | конструкций плечевых  |    |
| комплект лекал и   | Градация лекал в условиях                 | изделий женской       |    |
| макет изделия.     | серийного производства.                   | одежды                |    |
| Изготовление       | Схемы градации. Связь                     |                       |    |
| комплекта лекал на | величин приращения длин и                 |                       |    |
| изделие смежного   | ширин участков деталей,                   |                       |    |
| размера            | контрольных знаков                        | МДК 02.02.            |    |
| относительно       | (надсечек) с измерениями                  | Использование САПР    |    |
| исходного.         | типовой фигуры.                           | при конструировании и |    |
|                    | 1 51                                      | моделировании         |    |
|                    | деталей изделий с                         | швейных изделий.      |    |
|                    | различными видами покроя                  |                       |    |
|                    | рукавов.                                  | Тема 3.1. Градация    |    |
|                    | Величины горизонтальных и                 | 1                     |    |
|                    | 1   | деталей швейных       | 12 |
|                    | конструктивных и                          | изделий.              |    |
|                    | вспомогательных точек по                  |                       |    |
|                    |   | Тема 3.2. Составление |    |
|                    | чертежах деталей различных                |                       |    |
|                    | силуэтов и покроев рукава.                | Tuotini mep.          |    |
|                    | Проверка правильности                     |                       |    |
|                    | величин приращений длин и                 |                       |    |
|                    | ширин участков при                        |                       |    |
|                    | градации.                                 |                       |    |
|                    | градации.<br>Содержание табеля мер и      |                       |    |
|                    | его назначение.                           |                       |    |
|                    | Расположение участков                     |                       |    |
|                    | измерений. Определение                    |                       |    |
|                    | обязательных требований и                 |                       |    |
|                    | ±   |                       |    |
|                    | содержательных параметров                 |                       |    |
|                    | соответствия                              |                       |    |
|                    | конструкторских решений                   |                       |    |
|                    | опытного образца и изделий                |                       |    |
| T.X                | серийного производства.                   | MHIC 02 02            |    |
| Изготовление       | Организация проведения                    |                       |    |
| макета изделия     | 1   | Использование САПР    | 10 |
| смежного размера   |   | при конструировании и | 12 |
| относительно       | конструкторских решений в                 |                       |    |
| исходного.         | опытном образце и швейных                 | швеиных изделии       |    |

| Проверка            | изделий, изготовленных в                            |    |
|---------------------|---|----|
| параметров          | условиях производства.                              |    |
| готового изделия по | Определение обязательных                            |    |
| табелю мер.         | требований и параметров                             |    |
|                     | соответствия  |    |
|                     | конструкторских решений Тема 2.9. Авторский         |    |
|                     | опытного образца и изделий, надзор за соответствием |    |
|                     | изготовленных в условиях конструкторских            |    |
|                     | производства. Организация решений в опытном         |    |
|                     | контроля изделий на образце                         |    |
|                     | предмет соответствия                                |    |
|                     | конструкторских решений                             |    |
|                     | на каждом этапе                                     |    |
|                     | производства швейных                                |    |
|                     | изделий. Проверка                                   |    |
|                     | соответствия  |    |
|                     | изготовленного образца                              |    |
|                     | эскизу, фотографии,                                 |    |
|                     | техническому заданию по                             |    |
|                     | объему, силуэту,                                    |    |
|                     | пропорциям, размерным                               |    |
|                     | параметрам.   |    |
| Написание отчета    |   |    |
| по учебной          |   | 4  |
| практике.           |   | _  |
| Защита отчетов      | Зачет с оценкой                                     | 2  |
| Итого за 4 семестр  |   | 36 |

# 3.3 Индивидуальные задания.

- 1. Технологичность и экономичность конструкций одежды.
- 2. Особенности телосложения мужских, женских, детских фигур.
- 3. Характеристика и разработка функционально-декоративных элементов разных типов.
- 4. Детская мода на предстоящий сезон.
- 5. Мужская мода на предстоящий сезон.
- 6. Женская мода на предстоящий сезон.
- 7. Конструктивные дефекты в одежде. Методы устранения конструктивных дефектов в одежде.
- 8. Пути повышения технологичности и экономичности конструкции одежды.
- 9. Современные системы автоматизированного проектирования одежды на примере работы передовых предприятий промышленности.
- 10. Муляжный метод конструирования одежды.
- 11. Единая методика конструирования одежды ЦНИИШП.
- 12. Методика конструирования одежды "М. Мюллер и сын".
- 13. Единая методика конструирования одежды ЕМКО СЭВ.
- 14. Методика конструирования ЦОТШЛ.
- 15. Методика конструирования МТИЛП.
- 16. Инженерные методы конструирования одежды.

- 17. Методика конструирования трикотажных изделий, разработанная бывшим Всесоюзным Домом моделей трикотажных изделий (ВДМТИ).
- 18. Вид конструктивного моделирования: без изменения формы изделия.
- 19. Вид конструктивного моделирования: с изменением силуэта модели.
- 20. Вид конструктивного моделирования: с изменением покроя рукава.
- 21. Вид конструктивного моделирования: с изменением вида изделия.
- 22.Способы градации лекал.
- 23. Градация лекал деталей изделий с различными видами покроя рукавов.
- 24. Изготовление макета по фотографии.
- 25. Изготовление макета изделий с различными видами покроя рукавов.

# 4. Система оценивания прохождения практики

Оценка качества прохождения практики происходит по следующим показателям:

- соответствие содержания отчета по практике заданию на практику;
- оформление отчета по практике, в соответствии с установленными требованиями;
- оформления дневника практики в соответствии с установленными требованиями;
- оценка в аттестационном листе уровня освоения профессиональных компетенций при выполнении работ на практике;
- запись в характеристике об освоении общих компетенций при выполнении работ на практике;
- количество и полнота правильных устных ответов на контрольные вопросы во время промежуточной аттестации.

Оценка за ДЗ по практике определяется как средний балл за представленные материалы с практики и ответы на контрольные вопросы.

Оценка выставляется по 5-ти балльной шкале.

Критерии выставления оценок:

Оценка «отлично» выставляется, если студент выполнил в срок и на высоком уровне все задания практики, проявил самостоятельность, творческий инициативу; установленные сроки представил заключительной конференции логически верно, аргументировано и ясно давал ответы на поставленные вопросы; демонстрировал понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии, интерес ней: демонстрировал умение принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях, нести за них ответственность

Оценка **«хорошо»** выставляется, если студент выполнил в срок все задания практики, предусмотренные программой практики, проявил самостоятельность. В установленные сроки представил дневник. В ответах дал излишне подробное, не конкретное/краткое описание заданий практики, сделал слабые выводы и предложения (в выводах и предложениях отсутствует конкретность). Отчетная документация оформлена в соответствии с требованиями, подобраны необходимые приложения

Оценка **«удовлетворительно»** выставляется, если студент выполнил все задания, но не проявил глубоких теоретических знаний и умений применять их на практике. В установленные сроки представил дневник. В ответах дал поверхностное, неполное описание заданий практики, приложил не все

документы, провел исследовательскую и/или аналитическую работу, отсутствуют выводы и/или предложения.

Оценка **«неудовлетворительно»** выставляется, если студент не выполнил программу практики и/или не представил в срок отчетную документацию. Его ответ не позволяет сделать вывод о том, что он овладел начальным профессиональным опытом и профессиональными компетенциями по направлениям: выполнены не все задания, нарушена логика изложения.

Таблица 1 – Ключи к вопросам фонда оценочных средств

| № Компетенция Содер: | жание вопроса Правильный ответ  |
|----------------------|---|
| ПК 2.4. Технологичн  |   |
| экономично           |   |
| одежды.              | решение деталей, узлов и изделия  |
|                      | в целом, которое позволяет при  |
|                      | его изготовлении и ремонте  |
|                      | применять наиболее  |
|                      | прогрессивные методы обработки  |
|                      | и сборки на производственных  |
|                      | потоках и дает в результате   |
|                      | высокую производительность  |
|                      | труда и минимальную   |
|                      | себестоимость продукции.  |
|                      | Экономичность конструкции   |
| 1.                   | швейного изделия — показатель   |
| 1.                   | конструкции, характеризующий  |
|                      | ее способность обеспечить   |
|                      | минимальный расход и  |
|                      | минимальные потери материалов   |
|                      | при производстве изделия, а   |
|                      | также минимальные   |
|                      | потребительские расходы на его  |
|                      | эксплуатацию. Подготовка к  |
|                      | раскрою и раскрой материалов.   |
|                      | Безнастильный способ раскроя  |
|                      | материала — раскрой материала   |
|                      | в одно полотно непосредственно  |
|                      | с рулона лучом лазера,<br>микроплазменной дугой и др.                     |
| ПК 2.4. Особенності  |   |
| мужских,             | женских, детских особенности частей тела, а также                         |
| фигур.               | особенности развития костной,   |
| φπ yp.               | жировой и мышечной тканей.  |
|                      | Размеры и формы тела каждого  |
|                      | человека генетически  |
|                      | запрограммированы.  |
|                      | Возрастные различия в   |
|                      | пропорциях тела общеизвестны:   |
|                      | ребёнок отличается от взрослого   |
|                      | относительно короткими ногами,  |
|                      | длинным туловищем, большой  |
| 2.                   | головой.  |
|                      | Половые различия частично   |
|                      | связаны с различием в длине тела  |
|                      | мужчин и женщин, но главным   |
|                      | образом они являются  |
|                      | специфическим проявлением   |
|                      | полового диморфизма. Женщины  |
|                      | отличаются от мужчин большей шириной таза и меньшей                       |
|                      |   |
|                      | шириной ппец (по отношению и  |
|                      | шириной плеч (по отношению к ллине тела)                                  |
|                      | шириной плеч (по отношению к<br>длине тела).<br>Длина руки и длина ноги в |

|    |         |  | одинакова в обоих полах.  |
|----|---------|--|---|
| 3. | ПК 2.3. | Характеристика и разработка функционально-декоративных элементов разных типов. | Фурнитура является функциональным элементом одежды, и в то же время она выполняет декоративные функции. Виды фурнитуры делятся на несколько групп: иглы и нитки; пуговицы, кнопки; застежки «молнии». Декоративная отделка одежды — это искусство превращения обычных предметов гардероба в уникальные и стильные аксессуары. Такая отделка не только добавляет элегантности и красоты, но и позволяет выразить индивидуальность и творческий подход к моде. Современные техники и материалы позволяют создавать разнообразные узоры, орнаменты и элементы декора, которые делают одежду понастоящему оригинальной и привлекательной.   |
| 4. | ПК 2.5. | Детская мода на предстоящий сезон.   | Детская мода: 3 главных тренда. Об оверсайзе мы говорим, как правило, в ключе взрослой одежды: мировые бренды из сезона в сезон обращают наше внимание на ультрасвободные вещи, в которых порой можно потеряться. Но масштабный тренд поддержали и детские марки, которые хотят, чтобы юные поклонники актуальных тенденций тоже выглядели стильно. Джинса остается в моде и на следующие сезоны, поэтому в детском гардеробе тоже постепенно появляется соответствующая одежда. Еще один яркий тренд, на который обратил внимание детский бренд одежды, — акцентные цвета, которые поднимают настроение и позволяют создавать смелые и небанальные образы. Это может быть верхняя одежда, например, в синих, зеленых или фиолетовых оттенках, а также аксессуары: от панам и меховых наушников до броских сумок. |

|    | ПК 2.5.               | Managara Mana wa wa wa | тотолиций Горнороб                                 |
|----|-----------------------|------------------------|--|
|    | 11K 2.3.              | Мужская мода на пред   | 1 1  |
|    |                       | сезон.                 | ограничивается парой джинс и                       |
|    |                       |                        | одним костюмом «на выход».<br>Чтобы правильно себя |
|    |                       |                        | -  |
|    |                       |                        | презентовать и при этом                            |
|    |                       |                        | комфортно чувствовать себя,                        |
|    |                       |                        | необходимо выбрать такое                           |
|    |                       |                        | направление моды, в котором                        |
|    |                       |                        | будет создано большинство                          |
|    |                       |                        | луков.   |
|    |                       |                        | Офисный  |
|    |                       |                        | Элегантная сдержанность. Шик                       |
|    |                       |                        | должен сочетаться с                                |
|    |                       |                        | профессионализмом. Он может                        |
|    |                       |                        | быть выражен аксессуарами –                        |
|    |                       |                        | дорогим галстуком, часами,                         |
|    |                       |                        | очками.  |
|    |                       |                        | Строгий/ Торжественный                             |
|    |                       |                        | Подходит для важных                                |
|    |                       |                        | мероприятий, особенно вечерних.                    |
|    |                       |                        | Отличия – белая сорочка,                           |
|    |                       |                        | наличие бабочки вместо галстука,                   |
|    |                       |                        | фрак или смокинг классического                     |
| 5. |                       |                        | черного цвета. Прическа, обувь и                   |
|    |                       |                        | аксессуары обязательно должны                      |
|    |                       |                        | соответствовать уровню -                           |
|    |                       |                        | никаких дешевых нарядов,                           |
|    |                       |                        | только качественные вещи.                          |
|    |                       |                        | Авангард   |
|    |                       |                        | Отличительный черты – яркие                        |
|    |                       |                        | цвета, выраженные фактуры –                        |
|    |                       |                        | бархат, велюр или атлас,                           |
|    |                       |                        | непривычные линии. Это                             |
|    |                       |                        | эпатажный образ, который                           |
|    |                       |                        | индивидуализирует носителя, но                     |
|    |                       |                        | часто бывает неуместен в                           |
|    |                       |                        | общественных местах – на                           |
|    |                       |                        | работе, важной встрече, в                          |
|    |                       |                        | учебном заведении.                                 |
|    |                       |                        | Уличный  |
|    |                       |                        | Это наиболее практичное                            |
|    |                       |                        | направление, предназначенное                       |
|    |                       |                        | для молодых людей до 35-40 лет.                    |
|    |                       |                        | Очень удобные вещи, простая                        |
|    |                       |                        | сочетаемость, возможность                          |
|    |                       |                        | использовать как яркие принты,                     |
|    |                       |                        | так и сдержанные тона.                             |
|    | ПК 2.5.               | Женекая мола на пред   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·              |
|    | 111\(\(\mathcal{L}\). | Женская мода на пред   |  |
|    |                       | сезон.                 | ±  |
|    |                       |                        | проигнорировать. В последние                       |
| 6  |                       |                        | десятилетия она прочно вошла в                     |
| 6. |                       |                        | нашу повседневную жизнь, став                      |
|    |                       |                        | неотъемлемой частью культуры и                     |
|    |                       |                        | самовыражения. Сегодня мода –                      |
|    |                       |                        | это не только одежда, но и образ                   |
|    |                       |                        | жизни, который меняется и                          |

|    | <u></u> | T                         | T                               |
|----|---------|---------------------------|---------------------------------|
|    |         |                           | развивается вместе с нашим      |
|    |         |                           | обществом.                      |
|    |         |                           | Современная мода постоянно      |
|    |         |                           | меняется и развивается и каждый |
|    |         |                           | сезон дизайнеры представляют    |
|    |         |                           | новые коллекции которые         |
|    |         |                           | определяют тенденции на         |
|    |         |                           | следующие несколько месяцев.    |
|    |         |                           | Возьмём за основу некоторые     |
|    |         |                           |                                 |
|    |         |                           | популярные стили, такие как:    |
|    |         |                           | Винтаж и ретро стиль.           |
|    |         |                           | Минимализм и нейтральные тона.  |
|    |         |                           | Объемные формы.                 |
|    |         |                           | Цвета и принты.                 |
|    | ПК 2.1. | Конструктивные дефекты в  | Дефекты одежды – это            |
|    |         | одежде. Методы устранения | натяжения, морщины, перекосы,   |
|    |         | конструктивных дефектов в | заломы на поверхности одежды,   |
|    |         | одежде.                   | ухудшающие внешний вид          |
|    |         |                           | изделия.                        |
|    |         |                           | Конструктивные дефекты          |
|    |         |                           | 1 2                             |
|    |         |                           | возникают из-за несоответствия  |
|    |         |                           | размеров и формы изделия        |
|    |         |                           | размерам и форме фигуры         |
|    |         |                           | человека. Они проявляются в     |
|    |         |                           | одежде в виде горизонтальных,   |
|    |         |                           | вертикальных и наклонных        |
| 7. |         |                           | складок и морщин, угловых       |
| /. |         |                           | заломов, балансовых нарушений   |
|    |         |                           | и дефектов динамического        |
|    |         |                           | несоответствия.                 |
|    |         |                           | Дефекты исправляют              |
|    |         |                           | конструктивными способами.      |
|    |         |                           | Конструктивные способы могут    |
|    |         |                           | быть прямыми, когда уточняются  |
|    |         |                           | 1                               |
|    |         |                           | размеры детали в месте          |
|    |         |                           | размещения дефекта, и           |
|    |         |                           | косвенными, когда ширина,       |
|    |         |                           | сконцентрированная в другом     |
|    |         |                           | месте детали ,                  |
|    |         |                           | перераспределяется.             |
|    | ПК 2.4. | Пути повышения            | Основные принципы               |
|    |         | технологичности и         | повышения технологичности и     |
|    |         | экономичности конструкции | экономичности конструкции       |
|    |         | одежды.                   | одежды:                         |
|    |         |                           | - сокращение или полное         |
|    |         |                           | исключение внутрипроцессной     |
|    |         |                           | принудительной влажно-          |
|    |         |                           | тепловой обработки              |
| 8. |         |                           | •                               |
|    |         |                           | (сутюживание, оттягивание);     |
|    |         |                           | - применение цельновыкроенных   |
|    |         |                           | деталей, исключающих лишние     |
|    |         |                           | швы и позволяющие создать       |
|    |         |                           | малооперационную технологию     |
|    |         |                           | их изготовления;                |
|    |         |                           | - обеспечение конструктивной и  |
|    |         |                           | технологической                 |
| L  | l       | <u> </u>                  | L                               |

|     |          |                             | преемственности за счет  |
|-----|----------|-----------------------------|--|
|     |          |                             | применения унифицированных   |
|     |          |                             | деталей и узлов;   |
|     |          |                             | - замену ручных способов   |
|     |          |                             | обработки машинными с  |
|     |          |                             | ниточным и безниточным   |
|     |          |                             | (клеевым и сварным) креплением   |
|     |          |                             | деталей;   |
|     |          |                             | - использование  |
|     |          |                             | унифицированной технологии;  |
|     |          |                             | - применение точного кроя,   |
|     |          |                             | исключающего необходимость в   |
|     |          |                             | операциях уточнения деталей.   |
|     | ПК 2.2.  | Соррандуния                 | i  |
|     | 11K 2.2. | Современные системы         | В настоящее время в швейной  |
|     |          | автоматизированного         | промышленности используется  |
|     |          | проектирования одежды на    | значительное число систем  |
|     |          | примере работы передовых    | автоматизированного  |
|     |          | предприятий промышленности. | проектирования, наиболее   |
|     |          |                             | известными из которых являются   |
|     |          |                             | АССОЛЬ, ГРАЦИЯ, КОМТЕНС,   |
| 9.  |          |                             | ЛЕКО, INVESTRONICA;  |
|     |          |                             | GERBER, LECTRA, GRAFIS и   |
|     |          |                             | ряд других. Следует также  |
|     |          |                             | отметить, что указанные  |
|     |          |                             | разработки ориентированы как на  |
|     |          |                             | массовое, так и на единичное   |
|     |          |                             | производство, что существенно  |
|     |          |                             | расширяет круг их приложений.  |
|     | ПК 2.4.  | Муляжный метод              | Муляжный метод - это способ  |
|     | 1111 2   | конструирования одежды.     | создания одежды путем  |
|     |          | конструпрования одежда.     | макетирования ткани на фигуре  |
|     |          |                             | человека или на манекене. Из   |
|     |          |                             | куска ткани формируют изделие  |
|     |          |                             | по художественному замыслу,  |
|     |          |                             |  |
| 10  |          |                             | придавая изделию форму за счет   |
| 10. |          |                             | складок или вытачек, срезая  |
|     |          |                             | излишки ткани, отмечают  |
|     |          |                             | положение конструктивных   |
|     |          |                             | линий и таким образом получают   |
|     |          |                             |  |
| i   |          |                             | лекала. Эта методика позволяет   |
|     |          |                             | лекала. Эта методика позволяет<br>строить детали кроя на   |
|     |          |                             | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека,  |
|     |          |                             | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.   |
|     | ПК 2.4.  | Единая методика             | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный   |
|     | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный научно-исследовательский  |
|     | ПК 2.4.  |                             | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный научно-исследовательский институт швейной   |
|     | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный научно-исследовательский  |
|     | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный научно-исследовательский институт швейной   |
|     | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает  |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП – Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования  |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП — Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования - расчетно-аналитическую. Она предусматривает развертку  |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП — Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования - расчетно-аналитическую. Она предусматривает развертку фигуры на плоскости, основана  |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП — Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования - расчетно-аналитическую. Она предусматривает развертку фигуры на плоскости, основана на измерениях человека,  |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП — Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования - расчетно-аналитическую. Она предусматривает развертку фигуры на плоскости, основана на измерениях человека, прибавках на свободное                           |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП — Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования - расчетно-аналитическую. Она предусматривает развертку фигуры на плоскости, основана на измерениях человека, прибавках на свободное облегание и матаматически |
| 11. | ПК 2.4.  | конструирования одежды      | лекала. Эта методика позволяет строить детали кроя на конкретную фигуру человека, учитывая все ее особенности.  ЦНИИШП — Центральный научно-исследовательский институт швейной промышленности разрабатывает новую систему конструирования - расчетно-аналитическую. Она предусматривает развертку фигуры на плоскости, основана на измерениях человека, прибавках на свободное                           |

|     |           |                             | Еницая  |
|-----|-----------|-----------------------------|---|
|     |           |                             | Единая методика   |
|     |           |                             | конструирования (массовое   |
|     |           |                             | производство). ЕМКО<br>ЦНИИШП.  |
|     | ПК 2.5.   | Методика конструирования    | Современная методика «Мюллер  |
|     | 111( 2.3. | одежды "М. Мюллер и сын".   | и сын» значительно отличается   |
|     |           | одежды ти. типоллер и сып.  | от предыдущей. В ней  |
|     |           |                             | значительно меньше измерений и  |
|     |           |                             | -   |
|     |           |                             | 1 1   |
|     |           |                             | построения нагрудной вытачки с  |
|     |           |                             | поправками на нестандартную   |
|     |           |                             | грудь. Измерения фигуры   |
|     |           |                             | заменили расчетами на основе  |
|     |           |                             | пропорциональных зависимостей   |
|     |           |                             | от ведущих размерных  |
| 12. |           |                             | признаков. Плюсы данной   |
|     |           |                             | методики заключаются в точных   |
|     |           |                             | расчетах, четкости построения   |
|     |           |                             | базовых основ, что дает   |
|     |           |                             | возможность использовать ее в   |
|     |           |                             | промышленном производстве   |
|     |           |                             | одежды. Минус – в громоздкости  |
|     |           |                             | построения, требующего  |
|     |           |                             | вычисления и невозможность  |
|     |           |                             | внести поправки на  |
|     |           |                             | нестандартную фигуру сразу в  |
|     |           |                             | чертеж.   |
|     | ПК 2.5.   | Единая методика             | Методика конструирования  |
|     |           | конструирования одежды ЕМКО | одежды стран-членов Совета  |
|     |           | СЭВ.                        | экономической взаимопомощи  |
|     |           |                             | (ЕМКО СЭВ) наиболее полно   |
|     |           |                             | отвечает требованиям к  |
|     |           |                             |   |
|     |           |                             | конструкции изделия, так как  |
|     |           |                             | ± •   |
|     |           |                             | конструкции изделия, так как предусматривает особенности конструирования одежды в   |
|     |           |                             | предусматривает особенности   |
|     |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в  |
|     |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства.   |
|     |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и  |
|     |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы  |
|     |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для   |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и   |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты   |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты антропометрических  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты антропометрических исследований, принципы   |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты антропометрических исследований, принципы градации деталей одежды.  |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты антропометрических исследований, принципы градации деталей одежды. Для построения чертежей по                   |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты антропометрических исследований, принципы градации деталей одежды. Для построения чертежей по методике ЕМКО СЭВ |
| 13. |           |                             | предусматривает особенности конструирования одежды в условиях массового производства. В методике систематизированы и научно обоснованы конструктивные прибавки к участкам конструкции, структура формул и последовательность построения чертежей конструкций одежды для различных половозрастных групп населения, правила технического черчения, терминология и обозначения конструктивных точек, использованы результаты антропометрических исследований, принципы градации деталей одежды. Для построения чертежей по                   |

| ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ. В монструкций слежных виделения (ДТШД). В монструкций (ДТШД) по 80 монструкций (ДТШД). В монструкций (ДТШД) по 80 монструкций (ДТШД). В монструкций (ДТШ, ДТШ) и монструк (ДТШД). В монструкций (ДТМ).    |     |         | T      |                 |   |
|---|-----|---------|--------|-----------------|---|
| посадки изделий. Измерения фигуры производят по системе основных антропомстрических точек.  Отличительной оеобенностью ЕМКО СЗВ является единый метод построения конструкций дня всей популяции мужского, женского и детекого паселения, включающий: сдиную систему размерных признаков; единое распределение одежды по катсториям с точки зрегия конструкции; сдиные понятия и терминологию; единую символику и цифровое обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность постросния конструкции; единую конструктивых точек; единую конструктиры документацию и сдиные правила технического черчения; основы конструкций одожулы правила технического черчения; основы конструкций одожды разработан Центральной опытно-технологической швейной дабораторией ЦОТШЛЛ в 80-х годах на базе методики ПНИИШПП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетывых формул, измерениями фигуры и упрощением формул. Этог метод чаще всего используется для изготовления одежды па заказника. Для метода характерно двух этанное постросние чертежей: построение базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции и мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | ''  |
| фигуры производят по системе основных антропомстрических точек.  Отличительной особенностью ЕМКО СЭВ является сдиный метод построения конструкций дня всей популации мужского, женского и детского населения, включающий: единую систему размерных признаков; сдиное распредление одежды по катсториям с точки зрения конструкции; сдиные попятия и терминологию; сдиную симполику и цифровое обозвачение конструктивных точек; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; сдиные структуру формул и последовательность построения конструкции; сдиную конструкции сдиную конструкции для основных видов одежды и базовые конструктции для основных видов одежды и базовые конструкции для основных видов одежды у сдиные принципы градации.  ТК 2.5. Методика конструирования дражные принципы градации.  Единый метод конструирования дражней одежды и базовые конструкции для одежды и базовые конструкции (ПОТШЛ).  В 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрошением формул. Этот мстод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (БК), затем модельной конструкции (БК). Катем модельной конструкции (БК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | ,   |
| основных антропометрических точек.  Отличительной особенностью РМКО СЭВ является единый метод построения конструкций дня всей популяции мужского, женского и детекого нассления, включающий: единую систему размерных признаков; единое распределение одежды по категориям с точки зрения конструкции; единые понятия и терминолотию; единую символику и цифровое обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции основных конструкции; единые структуру формул и последовательность построения конструкции одожументацию и единые правила технического черчения; основны конструкций одсжды и обазовые конструкций одсжды и обазовые конструкции для основных видов одсжды; единые правилы градации. Для основных видов одсжды; единые правилы градации для основных видов одсжды; единые правилы крадации; для основных видов одсжды; единые правилы крадации; для основных видов одсжды для изготовления одсжды на заказных раченных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаше всего используется для изготовления одежды на заказных рачениями одежды рачениями одежды рачениями одежды рачениями одежды рачениями одежды рачениями одежды рачениеми одежды рачениеми одежды рачениеми одежды рачениеми одежды р |     |         |        |                 | -   |
| Точек.  Отличительной особенностью ЕМКО СЭВ является единый метод построения конструктий дня всей популящии мужского, женского и детского населения, включающий: единую систему размерных признаков; сдиную систему размерных признаков; сдиную систему размерных признаков; сдиную символику и шифровос обозначение конструктивных точек; единую символику и шифровос обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструктици; сдиную конструктиры установать конструктици; сдиную конструктици сдиную конструктици сдиную конструкции для основых выдов олежды; единые принципы градации.  Единый метод конструкция для основых выдов олежды: единые принципы градации. Единый метод конструкции для основых выдов олежды: единые принципы градации. Единый метод конструкции для основых выдов олежды: единые принципы градации. Единый метод конструкции для основых выдов олежды: единые принципы градации. Единый метод конструкции для основых выдов олежды: единые принципы градации. Единый метод конструкции для основых выдов олежды: единые принципы градации. Единый метод конструкции (МСТ) В 80-х годях на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, имерениями фигуры и упрощением формул. Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (БК), затем модельной конструкции (БК), затем модельной конструкции и мужекую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | 1 2 2 2   |
| Отличительной особенностью ЕМКО СЗВ является единый метод построения конструкций дня всей популяции мужского, желекого и детекого пассления, включающий: единую систему размерных признаков; единое распределение одежды по кагсториям с точки зрелия конструкции; единую символику и цифровое обозначение конструктивных точек; единую символику и цифровое обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкции единую конструкции единую конструкции одежды и базовые конструкции для основы конструкции для основы конструкции для основыв конструкции для основы конструкции (БИППЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИППП (метод в 50-60-х годах на базе методики цНИИППП (метод в 50-60 |     |         |        |                 | основных антропометрических                       |
| EMKO СЭВ является единый метод построения конструкций дня всей популяции мужского, женского и детского населения, включающий: сдиную систему размерных признаков; единое распределение одежды по категориям с точки зрепия конструктии; сдиные полятия и терминологию; единую сизтему и ифровое обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструктиру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкции документацию и санные правила техмического черчения; основы конструкции одежды и базовые конструкции одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  Вик 2.5. Методика конструирования Единый метод конструирования досжды разработан Центральной опытно-технологической шнесйной лабораторией (ПОТППЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ПОТППЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | точек.  |
| ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.6. Методика конструирования цотишлен с донной должды по датежной опытно-технологической швейной дабораторней (ЦОТШЛ) в 80-х годах па базе методики ЦНИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТПЛ отдичается заменой отдельных расчетных формул, и зисрениями для метода характерно двух этапное построение чирошение дама и упрощением формул.  14.   |     |         |        |                 |   |
| тик 2.5. Методика конструирования ПОТППЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ПОТППЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ПОТППЛ.  ПК 2.6. Методика конструирования ПОТППЛ.  ПОТППП.  ПОТППЛ.  ПОТППП. |     |         |        |                 |   |
| Включающий: единую систему размерных признаков; единое распределение одежды по категориям с точки зрения конструкции; единые понятия и терминологию; сдиную символику и цифровое обозначение конструктивных точск; единую систему и классификацию прибавок; сдипые структуру формул и последовательность построения копструкции; единую конструкции; единую конструкции единые правила технического черчения; основы конструкции для основых видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ИОТШЛ.  В 80-х годах на база методика ЦНОТШЛ отличается замсной опытно-технологической швейной лабораторией (ПОТШЛ) в 80-х годах на база методикы ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается замсной опытно-технологической швейной лабораторией (ПОТШЛ) оправлывых расчетных формул, измерениями фигуры и упрощешкем формул. Этот метод чаще всего используется для изготовления олежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение вазовой конструкции (БК), азтем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 |   |
| признаков; единое распределение одежды по категориям с точки зрения конструкции; единые понятия и терминологию; единую символику и цифровое обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкции долокументацию и единые правила технического черчения; основы конструкции для основых видов одежды и базовые конструкции для основых видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение чертежей: построение чертежей: построение чертежей: построение исторятся конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детекую  |     |         |        |                 | · 1   |
| ПК 2.5. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ПОТШЛ.  Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.6. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.7. Методика конструирования ПОТШЛ.  Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.8. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.9. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.6. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.7. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПК 2.8. Методика конструирования ПОТШЛ.  ПОТШЛ.  Методика конструирования ПОТШЛ.   |     |         |        |                 |   |
| пк 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.6. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.7. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В 80-х годах на базе методики ЦНИШП (метод конструирования ЦНИШПП (метод конструктий формул, и упрощением формул. 2 заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул. 3 тот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерь одруги (бк), затем модельный (бк), затем модельный (бк), затем модельный (бк), затем модельный конструкции (бк), затем модельный (бк), и детскую и детскую и детскую женскую и детскую и детскую и детскую женскую и детскую и детскую и детскую женскую и детскую и детскую женскую и детскую   |     |         |        |                 | ÷   |
| пк 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования Единый метод конструкций для основных видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.6. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В 80-х годах на базе методики ЦНИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на упрощением формул.  Зтатиме в заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чергежей: построение Базовой конструкции (бК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 |   |
| пк 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования доржды разработан Пентральной опытно-технологической швейной лабораторней (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями формул, измерениями формул, измерениями формул, измерениями формул, измерениями формул, этапное построение чертежей построение чертежей построение базовой конструкции одежды и упрощением формул.  14.   |     |         |        |                 | - 1   |
| пк 2.5. Методика конструирования принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования цотшлетстроем правила технического черчения; основных видов одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  Единый метод конструирования ЦОТШЛ.  В 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (КК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 |   |
| обозначение конструктивных точек; единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкторскую документацию и единые правила технического черчения; основы конструкций одежды и базовые конструкций одежды и базовые конструкций для основных видов одежды; единые принципы градации.  Единый метод конструирования ЦОТШЛ.  В дунный метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрошением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детекую  |     |         |        |                 | <u> </u>  |
| единую систему и классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкторскую документацию и единые правила технического черчения; основы конструкции одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; сдиные припципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  Вединый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся к конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | 7 7 1   |
| классификацию прибавок; единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкторскую документацию и единые правила технического черчения; основы конструкций одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В диный метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрошением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | точек;  |
| единые структуру формул и последовательность построения конструкции; единую конструкторскую документацию и единые правила технического черчения; основы конструкции одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В диный метод конструирования Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | единую систему и                                  |
| последовательность построения конструкции; единую конструкторскую документацию и единые правила технического черчения; основы конструкции одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (К). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | классификацию прибавок;                           |
| технического черчения; основы конструкции для основых видов одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (ПО одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | единые структуру формул и                         |
| пк 2.5. Методика конструирования Единый метод конструирования основы конструирования основых видов одежды и базовые конструиции для основных видов одежды; единые принципы градации.  Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | последовательность построения                     |
| ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | конструкции;                                      |
| технического черчения; основы конструкций одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые принципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТПЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | единую конструкторскую                            |
| основы конструкций одежды и базовые конструкции для основных видов одежды; единые припципы градации.  ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ.  В диный метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | документацию и единые правила                     |
| ПК 2.5. Методика конструирования Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | технического черчения;                            |
| ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ. Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | основы конструкций одежды и                       |
| ПК 2.5. Методика конструирования ЦОТШЛ. Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул. Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | базовые конструкции для                           |
| ПК 2.5. Методика ЦОТШЛ. В Единый метод конструирования одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | основных видов одежды;                            |
| ДОТШЛ.  одежды разработан Центральной опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | <del>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </del> |
| опытно-технологической швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     | ПК 2.5. |        | конструирования | 1 1 1   |
| швейной лабораторией (ЦОТШЛ) в 80-х годах на базе методики ЦНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         | ЦОТШЛ. |                 | 1 1 1 1   |
| ЩНИИШП (метод в 50-60-х годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | швейной лабораторией (ЦОТШЛ)                      |
| годов). ЦОТШЛ отличается заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 |   |
| заменой отдельных расчетных формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | ` ` `   |
| формул, измерениями фигуры и упрощением формул.  Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика.  Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК).  По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | · '   |
| упрощением формул. Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 |   |
| Этот метод чаще всего используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 |   |
| используется для изготовления одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   | 1.4 |         |        |                 | 1   |
| одежды на заказчика. Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   | 14. |         |        |                 | ' ' ' '   |
| Для метода характерно двух этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 |   |
| этапное построение чертежей: построение Базовой конструкции (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 |   |
| (БК), затем модельной конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | 1   |
| конструкции (МК). По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | построение Базовой конструкции                    |
| По одному и тому же принципу строятся конструкции на мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | (БК), затем модельной                             |
| строятся конструкции на<br>мужскую, женскую и детскую   |     |         |        |                 | 1 1   |
| мужскую, женскую и детскую  |     |         |        |                 | 1   |
|   |     |         |        |                 | строятся конструкции на                           |
| одежду.   |     |         |        |                 | мужскую, женскую и детскую                        |
|   |     |         |        |                 | одежду.   |

|     | T       | Г   | 1  |
|-----|---------|---|--|
|     |         |   | В расчете участков конструкции предусмотрена возможность учета особенностей телосложения фигуры заказчика. В методе также даны рекомендации по учету свойств тканей. Исходными данными для разработки конструкций деталей одежды, как и для многих других методов конструирования, являются размерные признаки прибавки на свободное облегание. При построении чертежа конструкций одежды используется 16-18 измерений. Чертежи конструкций строят без припусков на швы и подгибку низа деталей.   |
| 15. | ПК 2.5. | Методика конструирования МТИЛП.           | Метод конструирования одежды, разработанный в МТИЛП (сейчас МГУДТ - Московский государственный университет дизайна и технологии), относится к числу более «серьезных» и научно обоснованных, так как базируется не только на использовании размерных признаков фигуры, но и на учете данных о развертках поверхностей макетов типовых фигур (или манекенов одежды). Результаты анализа разверток манекенов положены в основу определения ряда важных параметров конструкции плечевой одежды, таких как: углы раствора плечевой вытачки спинки и нагрудной вытачки переда; углы наклона плечевых срезов спинки и полочки; форма контурных линий горловины спинки и полочки; соотношение между шириной |
| 16. | ПК 2.3. | Инженерные методы конструирования одежды. | горловины спинки и полочки для типовых фигур.  Метод развертывающихся поверхностей.  Метод триангуляции.  Метод секущих плоскостей и геодезических линий.  |
| L   | İ       | l   |  |

|     |            |                              | Метод триангуляции<br>Общим приемом построения              |
|-----|------------|------------------------------|---|
|     |            |                              | приближенной технической                                    |
|     |            |                              | развертки состоит в том, что                                |
|     |            |                              | заданную поверхность разбивают                              |
|     |            |                              | на отдельные элементы и                                     |
|     |            |                              | заменяют их элементами условно                              |
|     |            |                              | развертывающихся поверхностей,                              |
|     |            |                              | которые затем развертывают.                                 |
|     |            |                              | Точность аппроксимации зависит                              |
|     |            |                              | от количества числа элементов,                              |
|     |            |                              | разбивающих кривую поверхность.                             |
|     |            |                              | Метод секущих плоскостей                                    |
|     |            |                              | Предложен в 1954 г. А.И.                                    |
|     |            |                              | Ивановой. Данный метод                                      |
|     |            |                              | является одной из первых                                    |
|     |            |                              | попыток получить развертку                                  |
|     |            |                              | деталей одежды способами                                    |
|     |            |                              | начертательной геометрии и                                  |
|     |            |                              | черчения. Каждый участок                                    |
|     |            |                              | выделенной детали фигуры                                    |
|     |            |                              | условно приравнивают к                                      |
|     |            |                              | развертывающейся  |
|     |            |                              | геометрической поверхности и последовательно развертывают и |
|     |            |                              | укладывают на плоскость.                                    |
|     |            |                              | Метод геодезических линий                                   |
|     |            |                              | Сущность метода заключается в                               |
|     |            |                              | моделировании на поверхности                                |
|     |            |                              | ряда геодезических линий с                                  |
|     |            |                              | заданным шагом и  |
|     |            |                              | последовательным построением                                |
|     |            |                              | разверток выделенных участков                               |
|     |            |                              | поверхности, ограниченных                                   |
|     |            |                              | геодезическими линиями, на                                  |
|     |            |                              | плоскости.  |
|     | ПК 2.4.    | Методика конструирования     | Для разработки конструкции                                  |
|     | 1111 2. 1. | трикотажных изделий,         | трикотажных изделий наиболее                                |
|     |            | разработанная бывшим         | точной и обоснованной является                              |
|     |            | Всесоюзным Домом моделей     | методика, разработанная бывшим                              |
|     |            | трикотажных изделий (ВДМТИ). | Всесоюзным Домом моделей                                    |
|     |            |                              | трикотажных изделий (ВДМТИ).                                |
|     |            |                              | В методике ВДМТИ изложен                                    |
|     |            |                              | способ расчёта и построения                                 |
| 17. |            |                              | деталей изделий с   |
|     |            |                              | использованием расчетных формул в основном первого вида,    |
|     |            |                              | учет группы растяжимости                                    |
|     |            |                              | трикотажа. Это обеспечивает                                 |
|     |            |                              | наибольшую достоверность связи                              |
|     |            |                              | между отдельными измерениями                                |
|     |            |                              | фигуры и соответствующими                                   |
|     |            |                              | участками чертежа, достаточную                              |
|     |            |                              | степень точности расчетов.                                  |

|     | 1         |                              | T n                              |
|-----|-----------|------------------------------|----------------------------------|
|     |           |                              | Элементы графических             |
|     |           |                              | построений - нанесение линии     |
|     |           |                              | базисной сетки, определение      |
|     |           |                              | положения конструктивных         |
|     |           |                              | точек чертежа засечками дуг и    |
|     |           |                              | методом лекальных кривых.        |
|     |           |                              | Отличительной особенностью       |
|     |           |                              | базисной сетки чертежа           |
|     |           |                              | конструкции плечевой одежды      |
|     |           |                              | является наличие                 |
|     |           |                              | дополнительных вертикалей,       |
|     |           |                              | проходящих через центр лопаток   |
|     |           |                              | (на спинке) и центр груди (на    |
|     |           |                              | переде), и исходной горизонтали, |
|     |           |                              | = '                              |
|     |           |                              | j ,                              |
|     | писоо     | D                            | плечевой линии.                  |
|     | ПК 2.2.   | Вид конструктивного          | Простая модификация базовой      |
|     |           | моделирования: без изменения | конструкции:                     |
|     |           | формы изделия.               | Перевод вытачек, изменение       |
| 18. |           |                              | размеров и контуров застежки,    |
|     |           |                              | расположение и форма карманов,   |
|     |           |                              | лацкана, борта, воротника,       |
|     |           |                              | оформление рельефов и кокеток.   |
|     | ПК 2.2.   | Вид конструктивного          | Предполагает изменение           |
|     | 1110 2.2. | моделирования: с изменением  | силуэтной формы деталей без      |
|     |           | силуэта модели.              | изменения или с изменением       |
|     |           | сизгузта модели.             | объемной формы в области         |
|     |           |                              | опорных участков изделия. При    |
|     |           |                              | этом используются приемы         |
| 19. |           |                              | конического и параллельного      |
|     |           |                              | расширения (заужения) деталей,   |
|     |           |                              | подвергаются преобразованию      |
|     |           |                              | контуры продольных срезов        |
|     |           |                              | (средние линии, боковые срезы,   |
|     |           |                              | рельефы).                        |
|     | ПК 2.2.   | Вид конструктивного          | Наиболее сложное и включает      |
|     | 111( 2.2. | моделирования: с изменением  | преобразование исходной          |
|     |           | покроя рукава.               | конструкции изделия с втачным    |
| 20. |           | nonpon pyraba.               | покроем рукава в конструкцию     |
| 20. |           |                              | одежды другого покроя и          |
|     |           |                              | последующего ее изменения в      |
|     |           |                              | соответствии с эскизом модели.   |
|     | ПК 2.2.   | Вид конструктивного          | Преобразование базовых основ в   |
|     | 1110 2.2. | моделирования: с изменением  | одежду новых видов –             |
| 21. |           | вида изделия.                | комбинезоны, пелерины, юбки-     |
|     |           | энди подолии.                | брюки и т.д.                     |
|     |           |                              | оргони и т.д.                    |
|     | ПК 2.3.   | Способы градации лекал.      | Известны 3 способа градации      |
|     |           | _                            | лекал: лучевой,                  |
|     |           |                              | пропорционально-расчетный и      |
| 22  |           |                              | группировки. Наибольшее          |
| 22. |           |                              | распространение в швейной        |
|     |           |                              | промышленности получил           |
|     |           |                              | пропорционально-расчетный        |
|     |           |                              | способ градации, который         |
|     |           |                              |                                  |

| основан на<br>пропорционально<br>взаимозависимос | 1 '                         |
|--|-----------------------------|
| взаимозависимос                                  |                             |
|  |                             |
|  | ти отдельных                |
| конструктивных                                   | точек                       |
| конструкции.                                     |                             |
|  | а оката рукава              |
| с различными видами покроя определяется вы       | бранной нормой              |
| рукавов. посадки (Нпос),                         | которая, в свою             |
| очередь, зависит                                 | от вида ткани.              |
| Так как изделия                                  | разных размеров             |
|  | ться из тех же              |
| тканей, что и и                                  |                             |
|  | юсадки по окату             |
|  | адации должна               |
| оставаться посто                                 |                             |
|  | о сохраняться и             |
| процентное                                       | -                           |
| посадки по участ                                 |                             |
|  |                             |
|  | ранения этого               |
|  | зработке схемы              |
| градации оката р                                 |                             |
| применение мето                                  |                             |
| использующего                                    | -                           |
| конструкцию ру                                   |                             |
| 23. размера. При это                             | •                           |
| введение дополн                                  |                             |
| по верхним                                       | участкам оката              |
| рукава, что                                      | позволяет                   |
| контролировать                                   | посадку и                   |
| конфигурацию ст                                  | резов оката.                |
| Изменение выс                                    | оты оката по                |
| возможности                                      | должно                      |
| соответствовать                                  | изменению                   |
| высоты замкнут                                   | ой проймы, что              |
| определяется                                     | графически.                 |
|  | ирины рукава                |
| (ОШрук) ув                                       | язывается с                 |
|  | ирины проймы                |
| (АШпр) и   | *                           |
| объемом рукава.                                  | 1 13                        |
|  | схема градации              |
|  | ава требует                 |
| обязательной п                                   |                             |
|  | адации деталей              |
| рукава и проймы                                  |                             |
|  | од изготовления             |
|  | изготовления изделия (метод |
|  | `                           |
| моделирования                                    | •                           |
|  |                             |
| это один из спо                                  |                             |
| 24. конструкции оде                              | •                           |
| или ткани на                                     |                             |
| непосредственно                                  |                             |
|  | булавок. Этим               |
| методом можно у                                  |                             |
|  | е представление             |

|     | T       |                               | 1                                |
|-----|---------|-------------------------------|----------------------------------|
|     |         |                               | о форме, способствует            |
|     |         |                               | объёмному восприятию ткани,      |
|     |         |                               | позволяет прочувствовать         |
|     |         |                               | пропорциональное расположение    |
|     |         |                               | всех деталей между собой и во    |
|     |         |                               | всей форме в целом.              |
|     |         |                               | С помощью наколки можно          |
|     |         |                               | увидеть «живой эскиз» и образ    |
|     |         |                               | модели, не говоря уже о том, что |
|     |         |                               | данный метод позволяет           |
|     |         |                               |                                  |
|     |         |                               | создавать изделия с идеальной    |
|     |         |                               | посадкой на фигуре.              |
|     |         |                               | Следовательно, муляжный метод    |
|     |         |                               | в проектировании и изготовлении  |
|     |         |                               | костюма правильнее               |
|     |         |                               | использовать как средство        |
|     |         |                               | творческого и гармонического     |
|     |         |                               | поиска объемных форм изделия,    |
|     |         |                               | ее деталей; как средство         |
|     |         |                               | проверки возможности             |
|     |         |                               | применения материалов с          |
|     |         |                               | различными пластическими         |
|     |         |                               | 1 -                              |
|     |         |                               | *                                |
|     |         |                               | изготовления выкроек,            |
|     |         |                               | найденных объемов и форм; как    |
|     |         |                               | метод раскроя тканей без         |
|     |         |                               | предварительно сделанных         |
|     |         |                               | конструкций.                     |
|     | ПК 2.1. | Изготовление макета изделий с | Линия плеча является одним из    |
|     |         | различными видами покроя      | ярких акцентов моды. От формы    |
|     |         | рукавов.                      | плечевой линии, участка          |
|     |         |                               | перехода от плеча к рукаву и     |
|     |         |                               | формы рукава зависят чёткость    |
|     |         |                               | силуэта, острота всей формы      |
|     |         |                               | модели. При наколке рукава       |
|     |         |                               | используют макет руки, который   |
|     |         |                               | прикалывают к манекену на        |
|     |         |                               | -                                |
|     |         |                               | участках крайней плечевой точки  |
| 25. |         |                               | и проймы. Макетирование          |
|     |         |                               | рукавов целесообразно            |
|     |         |                               | осуществлять комбинированным     |
|     |         |                               | способом, т. с. с подкросм       |
|     |         |                               | нижнего участка рукава по        |
|     |         |                               | готовым лекалам или переводя     |
|     |         |                               | конфигурацию нижнего участка     |
|     |         |                               | проймы на нижнюю часть оката     |
|     |         |                               | рукава, спрямляя участок со      |
|     |         |                               | стороны спинки для обеспечения   |
|     |         |                               | свободы движения руки.           |
|     |         |                               | озооды дынкения руки.            |
|     | l       |                               |                                  |